

HURU

GOOD  YEAR

RINGARNA

BLI TILL...



CHARLES GOODYEAR
*uppfann gummits vulkani-
sering år 1839.*

Er bil tillryggalägger hundrade — tusende — tiotusende kilometer, på goda vägar och på dåliga. Dessa kilometer tära starkast på ringarna, som ödmjukt utstå slitningen, tyngden och stöterna på sin plats under bilen, och med sin korsdragna yta taga stadigt fäste på vägen.



Gummivätskan tappas medels inskärningar ur trädet.

Vad är det egentligen i den anspråkslösa korsdragna ringen, som ger den dess underbara hållbarhet? Den består ju endast av gummi och tyg!

Hemligheten ligger däri att gummit och vävnaden äro det bästa denna ringfabrik — den största i världen — kunnat finna i den vägen, och att tillverkaren besitter den största erfarenheten i världen å detta område.

GOOD  YEAR



*Rågummit från Goodyears plantager
inlastas i hamnen.*

Om Eder ring kunde tala, så skulle den berätta om sin tillkomst på detta sätt:

Mitt gummi är hemma från Goodyears stora, miljoner träd räknande plantager på Sumatra. Gummivätskan tappas medels inskärningar ur trädet på samma sätt som saven ur björken om våren och uppsamlas i stora porslinskar, där den får stelna. Därefter renas den och utvalsas till plattor, som omsorgsfullt förpackade sändas till fabriken.

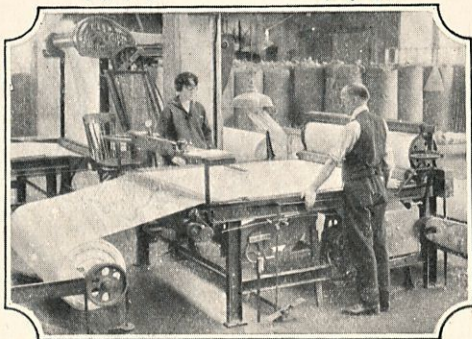
I fabriken sönderkrossas gummimassan ånyo och knådas i olika maskiner tills den är fullkomligt ren. Först därefter försättes den med svavel och andra nödiga kemikalier, som ger den dess hållfasthet och seghet. Hållbarheten hos osammansatt gummi vore blott en bråkdel av vad numera fordras av en ring.

Ni vet måhända icke, att vid ringtillverkning bomullen är ett lika viktigt ämne som gummit.

Den till Goodyear-ringar använda bomullen är förädlad på basen av flera tiotal års experiment. Den är av en lång- och segfibrig art som ursprungligen är hemma från Egypten.

Bomullen fås från egna plantager i Arizona, vilka äro så omfattande att Goodyear å dem grundlagt icke mindre än tre nya städer.

GOOD  **YEAR**



Supertwist-vävningen föres över ett från undre sidan starkt upplyst glasbord.

Endast på detta sätt, genom utväljande av råämnen direkt från naturtillståndet, har man lyckats erhålla den bästa och lämpligaste kvaliteten.

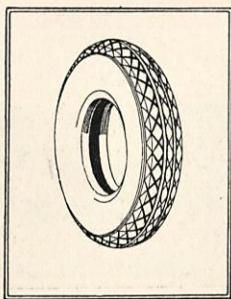
Bomullen väves i Goodyears egna väverier till ett segt och hållfast „cord“ tyg. I cordvävningen sammanbindes den starka ränningen av tvärgående tunna trådar.

Efter mångåriga experiment som avsågo att höja hållbarheten hos underlaget, lyckades Goodyear framställa en ny cordvävning, Supertwist, som befunnits vara 50% smidigare och segare än den vanliga cordvävningen.

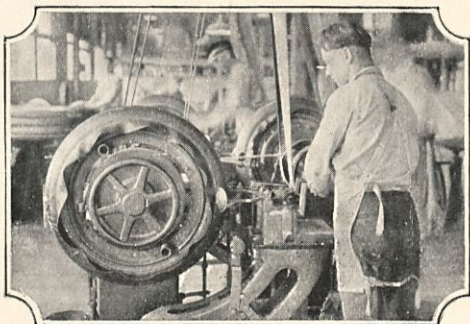
Cordfibrernas styrka provas med en särskild maskin och den färdiga vävningen undersökes noggrant bl. a. genom att föras över ett från undre sidan starkt upplyst glasbord, varvid även de minsta felaktigheter observeras.

Den färdiga vävningen impregneras först med rent gummi varefter den i en maskin skäres i lämpliga remsor. Nu vidtar själva byggandet av ringen. Det utföres för hand på hjälpskenor av stål av skickliga arbetare. Nästan alla de tusende arbetarna vid Goodyear-fabrikerna ha vunnit sin yrkesskicklighet i fabriken och äro fästade vid den liksom vid ett eget företag.

GOOD  YEAR



De särskilda lagren placeras så, att friktionen emellan dem icke upphettar ringen såsom tidigare varit fallet. När underlaget med de många lagren samt sidoförstärkningarna äro färdiga, fästes den tjocka gummislitytan och ringen lägges i en metallform med mönster för slitytans fyrkantiga figurer. Ringarna vulkaniseras i stora ugnar, där gummi-materialet genom iverkan av het ånga och starkt tryck blir osmältbart, segt och motståndskraftigt samt underlaget och gummit ouplösligt förenas.

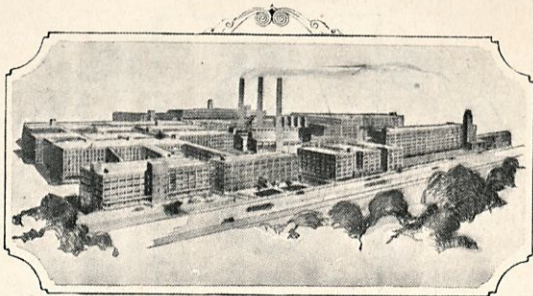


Ringen bygges för hand på stålskenor.

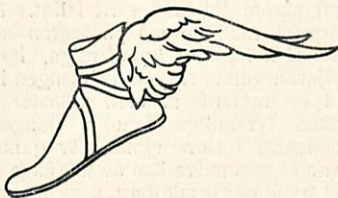
På varje stadium underkastas ringarna omsorgsfull kontroll, och den färdiga ringen måste ännu undergå en grundlig undersökning förrän den sändes ut i marknaden.

Goodyear har alltid vinnlagt sig om att framställa de bästa tänkbara ringar. Detta är även anledningen till att den redan under många år varit den största ringtillverkaren i världen. Numera har Goodyear tre stora fabriker, nämligen i Akron, Toronto och Los Angeles och en ny fabrik är just under byggnad i Australien.

GOOD YEAR



Den större av Goodyears
fabriker i Akron.



Goodyear förbrukar ensam i det närmaste sjundedelen av hela världens gummiproduktion.

Miljoner automobilister i alla jordens länder ha fattats av en varaktig förkärlek för dessa ringar, vilket kommer till synes däri, att försäljningen år från år ständigt vuxit. Allt som allt ha i det närmaste *hundramiljoner ringar* rullat i väg ut världen.

När ni nästa gång sätter en Goodyear-ring på Eder bil, bör Ni minnas vilket arbete och vilken noggrannhet det kostat fabriken att förläna den en hållbarhet av största tänkbara mått. Gör Eder själv den tjänsten att i någon mån efterse ringarna och kontrollera att de ha det rätta lufttrycket. Därigenom inskränker Ni ringkostnaderna och Goodyear tjänar Eder länge och troget.

Goodyear-ringen håller bäst om den har en god Goodyear slang.



GOOD  YEAR

Auktoriserade GOODYEAR-försäljare:

