

KÄSIKIRJA
DUCO-LAKEERAUKSESSA



HELSINGISSÄ 1929

Löytyy vain yksi „Duco“ väri, Du Pont'in.

Alkulause.

Olemme julkaisseet tämän käsikirjan ohjeeksi pyrkiessämme auttamaan Teitä Duco maalaustyössänne, ja toivomme tämän tulevan Teille hyväksi avuksi.

Ne erillaiset, tässä käsikirjassa mainitut menetelmät, antavat Teille tilaisuuden oikealla tavalla käsitellä niitä kysymyksiä, joita ilmenee Duco-maalauksen yhteydessä. Kun osittain erikoistuntuoisia töitä ilmenee täytyy sellaisissa tapauksissa luottaa omaan arvostelukykyyn. — Ne erillaiset menettelytavat, jotka ovat hyväksytyt Duco-värien valmistajalta, Du Pont de Nemours & Co, muodostavat pohjan työskentelylle ja voidaan kaikissa suhteissa käyttää ohjeena.

Olemme aina mielihyvin valmiita palvelukseenne lähemmällä selostuksilla ja odotamme arv. kyselyjänne.

Alkuperäisiä Duco-värejä, Du Pont de Nemours & Co:n valmistamia, sekä kaikkia lisätarpeita, pidämme alati varastossa.

1 Luku

Europalaisen auton Dukolakeeraus.

(taottua peltiä)

Vaunu aikaisemmin öljymaalattu tai öljylakeerattu.

Ennakko valmistelua.

Kaikki nikkelöidyt osat poistetaan mahdollisimman tarkasti. Jos vaunu on katettu, niin suljetaan kaikki ikkunat, sekä leikataan paksummasta paperista saman kokoisia kuin ikkunalasit. Paperit kiinnitetään liisterillä tai liimalla lasien suojaamiseksi. — Ovien kohdalla tulee verhouksen suojata peittämällä silloin kun oviaukkoja ruiskutetaan, jolloin kudosta tai muuta sentapaista voidaan käyttää.

Silloin kun maalaus koskee avovaunua olisi verhouksen suojattava kudoksella, joka kiinnitetään pienillä nupeilla ympäri vaunun sivustaa. Samoja suojelutoimenpiteitä tulee noudattaa kysymyksen ollessa ohjaustangosta ja välineistä niin etteivät vaunun sisäosat tahriinnu Ducolla ruiskutettaessa.

Vanhan värin poistaminen.

Vanha väri ja pohjustus täytyy poistaa täydellisesti peltiin asti. Sen täytyy olla ehdottomasti puhdas vanhasta väristä, rasvasta, ruosteesta ja liasta. Tämä on hyvin tärkeätä.

Vanhan värin poistamiseen voidaan käyttää kaikenlaisia värinpoistoaineita tai lipeää. Olkaa varovainen käyttäessänne värinpoistoaineita, jos ne sisältävät vahaa. Käyttäkää esim. Du Pont tehtaan vahavapaata värinpoistajaa Varnish Remover N:o V. 1541. Värinpoistoon puupinnasta tai paneeleista voidaan parhaiten käyttää puhalluslamppua. Sen täytyy kuitenkin tapahtua ulkosalla tulenvaaran takia. Vahingollista on käyttää lipeää tai muuta sellaista, joka imeytyy puun huokosiin ja myöhemmin turmelee lakeerauksen.

Värinpoistoaineen tai lipeän käyttämisen jälkeen tulee vaunu huolellisesti pestä kuumalla vedellä ja senjälkeen puhtaalla bensinillä. Katsokaa ettei niitä aineita jää metallin pinnalle.

Vaunun puhdistaminen.

Metalli.

Kaikki ruostetahrat hangataan hiekkapaperilla, niin että kaikki ruoste saadaan pois, jonka jälkeen metalli käsitellään ruosteelta suojaavalla aineella esim. Deoxidine. Peskää tämän jälkeen vaunu kuumalla vedellä ja kuivatkaa pinta nopeasti ja hyvin.

Tullaksenne vakuutetuksi, että metalli on puhdas rasvasta ja öljystä, ehdotamme että Te pesette pinnan Thinnerillä. Jos metalli on puhdas, haihtuu Thinneri paikalla. Jos pinta ei ole ehdottomasti puhdas rasvasta tai öljystä jää Thinneri jällelle ja kuivuu hitaasti. Sellaiset paikat on pestävä bensiinillä. Uudistatte pesun Thinnerillä ja tulette vakuutetuksi onko metalli puhdas tai ei.

Alumiini.

Alumiini voidaan puhdistaa osin hiekkaliehtimellä osin pesemällä suudaliivoksella ja sitten kuumalla vedellä. Senjälkeen tulee pinta hangata puhtaalla bensiinillä tai Thinnerillä ja sitten kiillotetaan hiekkapaperilla. Kuivattava senjälkeen tarkoin rievulla ja ruiskuttakaa päälle „Duco Primeriä.“

Puu.

Puhdistakaa puu puhtaalla bensiinillä.

Uunilakeeraus.

Uunilakeerattujen pintojen puhdistamista varten ei tarvitse poistaa vanhaa lakeerausta. Kohdat missä pinta on rikkoutunut, tulee tarkasti puhdistaa kuivalla hiekkapaperilla, niin että kaikki ruoste poistetaan ja pinta tulee tasaiseksi.

Pohjustusaineita metallille.

(europalaisille vaunuille).

- R. M. 36199 (vanha n:o F. 6199) Dark Oxide Metal Primer.
C. P. 24562 („ „ F. P. 4562) Dark Oxide Glazing Putty, tumman ruskeaa.
R. M. 36769 („ „ F. 6769) Dark Oxide Sanding Surfacer.
R. M. 37078 („ „ F. 7078) Light Gray Surfacer, harmaa.
R. M. 24753 („ „ F. P. 4753) Gray Putty.

DARK OXIDE METAL PRIMER R. M. 36199.

Sekoittakaa sisällys rasiassa pohjaa myöten ja siilatkaa se hienon sihdin tai kankaan lävitse. Ruiskuttakaa sitä kohtuullisen paksusti pinnalle (teräs, alumiini tai messinki). Mainittua Primeriä voidaan myöskin sivellä, jossa tapauksessa on pehmeätä sivellintä käytettävä.

Kuivumisaika: 24 tuntia 16° C.
6 „ 60° C.

Mainittua Primeriä toimittetaan valmiina ruiskuttamista varten. Huomatessanne tarpeelliseksi ohentaa sitä, tehdään se puhtaalla tärpätillä.

GLAZING PUTTY C. P. 24562.

Kun Primeri on täydellisesti kuivunut, vedetään ohut kerros yli koko vaunun Glazing Putty'ä taipuisalla teräslastalla. Katsokaa tarkkaan, ettei kerrosta tule liian paksusti. Sellaisessa tapauksessa saattaa se myöhemmin tuottaa Teille vaivaa kun Ducolla ruiskutetaan päälle.

Jos on välttämätöntä tulee syvennyksien ja halkemien tasottaminen suorittaa Putty C. P. 24562. Voi olla: välttämätöntä tehdä se useampaan kertaan. Sen voitte itse arvostella paremmin, koska laastitusten lukumäärä luonnollisesti riippuu metallin laadusta. Tavallisemmin on 2—3 kertaa riittävä.

Kuivumisaika: 15—24 tuntia 16° C. riippuen pohjustuksen paksuudesta. Kun laastitus on kuivunut, siirrytään hiontaan hiomapaperilla n:o 180 tai n:o 200 lastan jälkien poistamiseksi j. n. e. niin että pinta tulee tarpeeksi tasaiseksi.

DARK OXIDE SANDING SURFACER R. M. 36769.

Ruiskuttakaa 2 tai 3 otteeseen Sanding Surfacerilla.

Kuivumisaika: 7 tuntia ruiskutusten väliajoilla 16° C tai korkeammassa.

Hionta.

Hiokaa koko pinta märällä hiomapaperilla n:o 280 tai n:o 320. Pinnan tulee olla ehdottomasti tasaisen ja sileän. Muuten kaikki rosoisuudet tulevat näkymään, kun Ducolla ruiskutetaan päälle. Tarkastakaa vaunu perusteellisesti ennenkuin siirrytte uuteen käsittelyyn, sillä tämä on viimeinen tilaisuus saada pinta tasaiseksi. Duco ei tasoita mitään epätasaisuuksia olkoonpa ne kuinka pieniä tahansa.

Yllämainitun hionnan jälkeen kehoitamme antamaan vaunun kuivua noin 5 tuntia. Olkaa ehdottomasti varma, että pinta on varmasti kuiva ennenkuin jatkatte seuraavalla menettelyllä. Kaikki kulmat ja rypyt tulee tasoitaa ja koko pinta tulee kuivata huolellisesti kankaalla ennenkuin ruiskuttaminen Ducolla aloitetaan.

Ducolakeeraus.

Ennenkuin Ducoa ruiskutetaan tulee tarkoin katsoa, että pistooli samoin kuin letkukin ovat puhtaat. (Käyttäkää Cleaning Solvent no. 3036 tai Thinneriä).

Yleensä on kolme (ehkäpä useampikin) kerrosta Ducoa tarpeeksi, riippuen käytettävän värin peittokyvystä.

Lukekaa huolellisesti ne ohjeet jotka olette saanut ruiskun-toimentajalta ja seuratkaa tarkasti annettuja neuvoja. Mitä tulee tarpeelliseen ilmanpaineeseen tulisi Teidän seurata niitä ohjeita, jotka ruiskun-toimentaja on antanut; paine riippuu Teidän pistoolinne merkistä.

Ravistakaa huolellisesti Ducovärejä.

Jos Ducoväri on seissyt, niin tapahtuu, että väri-aine on laskeutunut astian pohjaan. Siksi on hyvin tärkeätä, että väri ravistetaan ja sekoitetaan tikulla hyvin, niin että se on hyvin sekoitettu ennen käyttämistä.

Sekoittakaa yhtä paljon Ducoa ja ohennusta.

Erilaiset Ducovärit omaavat erilaisen peittokyvyn, siksi on neuvomme, että sekoitatte $\frac{1}{2}$ Ducoa $\frac{1}{2}$ Thinneriä, noudattaen pidättäväisyyttä. Tummemmat värit luonnollisesti omaavat suuremman peittovoiman kuin vaaleat. Näinollen tulee vähemmän Thinneriä käyttää vaaleisiin kuin tummiin.

Pitäkää pistooli noin 15—20 cm. välimatkan päässä vaunusta vähän viistoon, ruiskun suukappaleen osoittaessa ylöspäin. Viekää pistooli tasaisesti yläreunasta vaunun pifussuuntaan vasemmalta oikealle. Älkää antako ruiskuttamisen pysähtyä kun väri-osa on valmis, vaan kääntäkää se heti oikealta vasemmalle. Uuden „värinauhan“ ylimmän reunan annetaan mennä kappaleen matkan yli ensimmäisen.

Sääntönä on, että ensin ruiskutetaan Ducoa hyvin ohuesti. (Lukekaa ohjeet jotka seuraavat väripistoolia, siinä neuvotaan miten ohuesti, keskipaksusti tai paksusti väriä pistooli saadaan puhaltamaan suukappaleen

asettelulla). Syy miksi ehdotamme ohutta kerrosta johtuu siitä, että Duco värin kosteus voi pehmittää pohjustuksen. Jos ruiskuttaa keskipaksun tai paksun kerroksen Ducoa voi se aiheuttaa, että pohjustuspinta säröilee tai nousee kuplia.

Yllämainitut ohjeet sopii kaikkeen Duco käsittelyyn.

Kuitenkin tulee Teidän luonnollisesti olla varovainen ettei liikaa ohuesti ruiskuteta ja erikoisesti varoa liian „kuivanakaan“ ruiskuttamista.

Jos ruiskuttaminen on tapahtunut oikealla tavalla, tulee Ducon heti ruiskuttamisen jälkeen vaikuttaa mörältä ja loistavalta, osoittaen että kaikki Ducon pikkuosat ovat vetäytyneet yhteen ja muodostavat tasaisen ja kirkkaan pinnan.

Kuivumisaika: eri ruiskutuster välillä: 1 tunti 16° C.

Viimeisen ruiskutuksen jälkeen 4—5 tuntia 16° C ennen kiilloitusta.

Kiilloitus.

Kun viimeinen kerros Ducoa on kuivunut, tulee pintaa hangata vedellä ja hiomapaperilla no. 400. Tämän hionnan jälkeen kiilloitetaan vaunu pehmeällä flanelitupolla upotettuna Rubbing Compound no. 2, luettelonumero V. 12006. Hangatkaa ensialuksi erittäin kovasti, senjälkeen kuin Compound on kuivunut ja haluttu kiilto saavutettu hangataan kevyemmin. Älkää hangatko ympyrän muotoon vaan edestakaisin vaunun pituussuuntaan. Puhdistakaa pinta puhtaalla flanelilla ja poistakaa Compound reunoista ja muista pehmeällä siveltimellä.

Yleisiä huomautuksia Ducon käyttötavoista.

1. Älkää koskaan antako pölyn, liian tai kosteuden jäädä pinnalle tai ornamenttien alle ennen lakeerausta.
2. Juottakaa jos mahdollista ornamenttien ja pellin saumat.
3. Olkaa huolellinen pohjustuksessa. Älkää vetäkö liian paksua kerrosta Putty'a. Se ei silloin kuiva niin hyvin.
4. „Primerin“ täytyy tunkeutua kaikkien ornamenttien ja saumojen väliin. Ellei niitä ole juotettu, leikatkaa pohjustus ja väri terävällä veitsellä pitkin reunoja heti ruiskutuksen jälkeen.
5. Huolellinen pintojen tarkastus on välttämätön ennen Ducolla ruiskuttamista. Mahdolliset viat pinnassa tuottavat paljon vaivaa jämästäpäin korjattaessa.

Häiriöt Ducon käytössä.

N. s. „poimuja“. Sellaisia syntyy kun liian paljon ainetta laitetaan yhteen paikkaan. Kun sellaista tapahtuu Primerin tai Surfacerin kanssa niin otetaan liika pois ennenkuin se kuivuu, pehmeällä siveltimellä. Jos sellaista tapahtuu Ducolla, niin annetaan värin kuivua 2—3 tuntia, jonka jälkeen hiotaan pois hiomapaperilla no. 400 ja vedellä. Sellaiset voidaan ainoastaan välttää taidolla, joka saavutetaan vähitellen ruiskun käytössä. „Ruiskulaineita“. Ne jättävät rakeisen pinnan ja johtuu se väärästä värin ja ilman suhteesta, s. t. s. pistooli on väärin asetettu.

a. Jos aaltoilu on hyvin huomattava, tulee värin ensiksi kuivaa, minkä jälkeen pinta hiotaan hienolla hiomapaperilla no. 400 ja vedellä.

b. Tämän jälkeen ruiskutetaan „sumukerros“ ylitse (80 % Thinner ja 20 % Ducoa). Ellei aaltoilu ole huomattavan esiin pistävä tulee yksi sumukerros olla riittävä. Jos Ducoa ruiskutetaan liian „kuivana“, voi tapahtua, että väri kuoriutuu.

Pohjustuksen tai Ducovärin kuoriutuminen.

Jos sellaista tapahtuu, on useimmassa tapauksessa siinä syy, että rasvaa, öljyä, likaa tai vettä on ollut pinnalla ennen ruiskuttamista.

Jos Te joskus ruiskuttaessanne huomaatte, että väri muuttaa sävyään, niin älkää tulko levottomaksi. Sellaista tapahtuu määrättyissä ilmastosuhteissa, esim. kosteassa ilmassa. Niin pian kuin huomaatte sellaista ruiskuttakaa kevyt kerros Thinneriä yli kostean Duco pinnan. Tämä tuo takaisin alkuperäisen sävyn.

Lyhyt silmäys osaan N:o 1.

A. Vaunun puhdistus.

Vanhan värin poistaminen j. n. e.

B. Pohjustus ja laastitus.

1. Primer R. M. 36199 (täydellinen pohjustus), kuivumisaika 24 tunt 16° C.
2. Putty C. P. 24562 (täydellinen päällystys), kuivumisaika 15 tunt. 16° C.
3. Jos on tarpeellista, laastitkaa kolot ainoastaan 1—3 kertaa. Käyttäkää hiomapaperia no. 180 tai 220. Kuivumisaika 7—15 tunt. 16° C.

C. Päälleruiskutus.

1. Sanding Surfacer R. M. 36769 (2—3 täydellistä päällystystä) kuivumisaika 7 tunt. 16° C.
2. Hiotkaa ensiksi huolellisesti hiomapaperilla no. 280 ja sitten no. 320 (märkkää).

D. Ducolakeeraus.

1. Ruiskuttakaa Ducoa (ohentakaa samalla määrällä Thinneriä) 3 kerrosta tai useampia. Kuivumisaika ruiskutusten välillä 1 tunt. 16° C.
2. Viimeisen ruiskutuksen jälkeen 4—5 tuntia 16° C.

E. Killoitus.

1. Jos on tarpeellista niin hiokaa hiomapaperilla No. 400 (vedellä tai bensiinillä).
2. Hiokaa Rubbing Compound no. 2 V. 12006.

Yllämainitut aineet ovat parhaiten sopivia tummille Ducovärille. Vaa-leita Ducovärejä käyttäessä on Gray Putty R. M. 24753 suositeltavampia kuin C. P. 24562 ja Light Gray Surfacer R. M. 37078, ennen R. M. 36769. (Viittaamme 7 kappaleen 2 pykälään).

II Luku

Amerikkalaisen Auton Ducolakeeraus.

(puristettua peltiä)

Vaunu aikaisemmin öljymaalattu tai öljylakeerattu.

Sitten kun vanha maalaus on täydellisesti poistettu vaunusta, tavalla joka on mainittu I:ssä kappaleessa ja vaunu kunnollisesti puhdistettu on ensimmäinen käsittely seuraava:

1. Ruiskuttakaa tarpeeksi paksu kerros Primer R. M. 36199 yli koko vaunun.

Kuivumisaika: 24 tunt. 16° C.

2. Tasoittakaa lovet ja epätasaisuudet taipuisalla teräslastalla ja käyttäkää tähän Glazing Putty n:o C. P. 24562.

Kuivumisaika: 15—24 tunt. 16° C. riippuen laastituksen paksuudesta.

Huom.! Älkää laastitko liiaksi paksusti. Vaara on muuten tarjolla, että Putty kuivuu ainoastaan pinnalta ja myöhemmin halkeilee tai nousee kun Ducoväriä ruiskutetaan päälle.

Toisinaan voi olla tarpeellista suorittaa sama menettely kaksi tai kolme kertaa, riippuen metallin laadusta. Saatte arvostella itse kussakin tapauksessa kuinka monta kertaa on tarpeellista laastita vaunu. Kun Putty on täydellisesti kuiva, hiotaan se hiomapaperilla n:o 220, märkää. Kun vaunu on tämän käsittelyn jälkeen täysin kuiva, voitte jatkaa seuraavalla menettelyllä.

3. Ruiskuttakaa kaksi tai kolme kertaa Sanding Surfacer n:o R. M. 36769.

Kuivumisaika: ruiskutusten välillä: 7 tunt. 16° C.

Kun viimeinen kerros on aivan kuiva, hiotaan pinta märällä hiomapaperilla n:o 320, siksi kunnes ehdottoman tasainen ja sileä pinta on saavutettu. — Se on kaikkein tärkeintä.

Muistakaa, että kaikki epätasaisuudet pinnalla tulevat jyrkästi esiin silloin kun Ducoa ruiskutetaan päälle. Duco ei peitä epätasaisuuksia, niinkuin öljylakkaväri tekee. Teidän täytyy ehdottomasti ymmärtää, että perusteellinen pinnan tarkastus ennen Ducoruiskutusta on erittäin tärkeää. Se on viimeinen mahdollisuus korjata mahdolliset virheet.

4. Ruiskuttakaa 2 tai 3 kertaa Ducoväriä niinkuin on mainittu I:ssä kappaleessa. Kun viimeinen kerros on kuivunut 3—5 tuntia, niin hiotaan kevyesti hienoimmalla hiomapaperilla n:o 400 (vedellä tai bensiinillä). Se siksi, että saadaan poistetuksi pienemmät Duco virheellisyydet. Se menettelytapa lyhentää vaunun kiilloittamisaikaa.

5. Kiilloittakaa vaunu Rubbing Compound N:o 2 (Luettelo n:o V. 12006) niinkuin on neuvottu I:ssä kappaleessa.

Amerikkalaisten vaunujen (puristettuja teräslevyjä) lakeerauksessa, ei ole yleensä tarpeellista niin monta pohjustusta, kuin mitä tulee europalaisiin vaunuihin, jotka melkein poikkeuksetta ovat taotusta pellistä.

Usein voi olla riittävää laastita vain epätasaisuudet ja sitten jatkaa Sanding Surfacerilla. Yleensä sillä 2 tai 3 kertaa. Se on kuitenkin, niinkuin sanottu, riippuva metallin laadusta.

III Luku

Vaunun lakeeraus, joka on aikaisem- min lakeerattu Ducolla.

Se on helposti ja nopeasti tehty työ. Ducovärillä voi ruiskuttaa minkä vanhan värin päälle tahansa. Vaaleaa väriä, niinkuin valkosta ja kreemi ei sentään voida suoraan ruiskuttaa punaseen väriin n:o 2441292 päälle. Sellaisessa tapauksessa punanen väri loistaa alta, vaikkapa useammankin kerran ruiskuttaa. Menetellään seuraavasti:

1. Puhdistakaa vaunu huolellisesti ja peskää se sen jälkeen bensiinillä. (Vaunun tulee olla ehdottomasti puhdas rasvasta, öljystä ja liasta.)
2. *Korjatkaa kaikki vioittuneet kohdat.*
Hiokaa hiomapaperilla kaikki ne kohdat, jotka ovat vioittuneet öljyn, rasvan j. n. e. poistamiseksi ja reunojen tasoittamiseksi.
Ruiskuttakaa: sitten kerros Primer R. M. 36199.
Kuivumisaika: 24 tunt. 16° C.
Tämä ruiskutus vain vioittuneisiin kohtiin.
Jos tarpeellista on, niin tasoittakaa ne paikat Glazing Putty n:o C. P. 24562.
Kuivumisaika: 15—24 tunt. 16° C.
Hiokaa tämän jälkeen kevyesti kuivalla hiomapaperilla n:o 220 ja ruiskuttakaa kerros tai kaksi Sanding Surfacer n:o R. M. 36769 mainittujen vioittumien yli.
Kuivumisaika: 7 tunt. 16° C.
3. Hiokaa huolellisesti sitten koko vaunu märällä hiomapaperilla n:o 320.
4. Sitten kun vaunu on kuivunut, ruiskutetaan kaksi, kolme tai useampi kerros Ducoa kuten tavallisesti, jonka jälkeen kiilloitetaan Rubbing Compound n:o 2, niinkuin aikaisemmassa käyttöohjeessa.

IV Luku

Järjestelmä vanhan värin yliruiskuttamiseen.

Muutamissa tapauksissa, silloin kun kysymys on halvemmista vau-
nuista, ovat Duco maalarit menettäneet monta työmahdollisuutta, koska
vanhan värin poistaminen olisi nostanut kustannukset niin suuriksi, ettei
sellaista olisi kannattanut suorittaa halpaan vaunuun. Mutta koska me
toivomme, että Duco-maalarit voivat suorittaa myöskin sellaisia töitä, niin
jätämme tässä käyttöohjeen sellaisten tapausten varalle.

Heti alussa saamme huomauttaa, että sellaisella järjestelmällä mitä
kestävyyteen tulee, ei voida verrata siihen missä ruiskuttaminen tapahtuu
metallin pinnasta lähtien, koska ensinmainitussa tapauksessa vanha poh-
justus käytetään pohjustuksena uudelle ruiskutukselle ja kestävyys siis on
suurimmaksi osaksi riippuvainen vanhasta pohjustuksesta.

1. Vaunua vastaanotettaessa on suoritettava perusteellinen pesu ja sen-
jälkeen hangattava bensiinillä rasvan poistamiseksi.
2. Vanha lakeeraus tulee tämän jälkeen hioa karkealla hiomapaperilla
saadakseen niin paljon kuin mahdollista pois vanhaa lakeerausta tai
maalausta.

Hiomisen sijasta voidaan myös vanha väri poistaa vanhaan pohjustuk-
seen asti esim. du Pont Varnish Remover tai amoniakkiliuoksella (liquor
Ammonii caustici triplex). Siinä tapauksessa, että öljypohjustus on hy-
vässä kunnossa (täydellisesti hapettunut ja kovettunut, siis ei halkeilut)
voidaan se käyttää pohjana uudelle valmistukselle.

Huom! Hyvä keino tunnustella vanhan pohjustuksen kelpoisuutta on
ruiskuttaa vähän Thinneriä päälle. Jos Thinner kuivuu nopeasti, niinkuin
se tekisi paljaalla metallilla ja jos pohjustus ei „nouse ylös“ voidaan vanha
pohja pitää hyvänä.

Ruiskuttakaa kuitenkin yksi kerros Duco pohjustusväriä huolellisesti
yli sen, aivan kuten tekisitte suoraan metallille. (Me emme kuitenkaan
kehoita Teitä, emmekä kiellä suoraan ruiskuttamasta Ducoa vanhalle poh-
justukselle.)

Kaikki vioittuneet kohdat tulee huolellisesti hioa hiomapaperilla, niin
että esim. ruoste ja kaikki reunat tasoitetaan.

3. Ruiskuttakaa kevyt kerros Primer n:o R. M. 36199 yli vaunun.

Kuivumisaika: 24 tunt. 16° C.

4. Jos on tarpeellista, niin laastitkaa huonommat kohdat Glazing Putty
n:o C. P. 24562.

Kuivumisaika: 15 tunt. 16° C.

Kun laastitus on kuivunut, täytyy se hioa hiomapaperilla n:o 220.

5. Kun Glazing Putty on kuivunut voidaan kaksi tai kolme kerrosta Sanding Surfacer n:o R. M. 36769 ruiskuttaa päälle.
Kuivumisaika: laastitusten välillä: 7 tunt. 16° C.
Kun viimeinen ruiskutus on ehdottomasti kuiva, tulee se hioa tasaiseksi märällä hiomapaperilla n:o 320.
 6. Kun vaunu on kuiva voidaan Ducoa ruiskuttaa päälle, jonka jälkeen vaunu kiilloitetaan kuten aikaisemmin on selostettu.
-

V Luku

Pyroxeliini pohjustusaineita.

Ne erilaiset pohjustusaineet, joita on selostettu edellisessä kappaleessa kuuluvat kaikki niin kutsuttuun öljyluokkaan. (Ohennetaan puht. tärpätillä.)

Tässä haluamme selostaa pohjustusaineita, jotka kuuluvat toiseen luokkaan, nopeasti kuivuva laji, nim. Pyroxeliini pohjustusaineita.

Mukavuussyistä näitä värejä kutsutaan P. X. (Ohennetaan Thinnerillä.)

Du Pont on valmistanut tämän P. X. värin tyydyttäkseen nopeasti kuivuvien pohjustusaineiden kysynnän. Näitä pohjustusaineita käytetään siksi kokolakeerauksissa ja korjaustöissä, jotka pitävät olla mahdollisimman nopeasti valmiina.

Kokolakeeraus.

1. Senjälkeen kun vaunu on puhdistettu ja vanha väri poistettu metallia myöten tavallisessa järjestyksessä ruiskutetaan yksi kerros öljy-Primeri n:o R. M. 36199. Tämä Primer on ohennettu puhtaalla tärpätillä kuten tavallisesti.
Kuivumisaika: 24 tunt. 16° C. tai enemmän.
Voidaan myös käyttää P. X. Primer n:o 2331538 (kuivumisaika 30 min.) Primer n:o 36199 sijasta.
2. Tämän jälkeen ruiskutetaan kerros P. X. Surfacer tai P. X. 2331029. Dark Gray Surfacer tai P. X. 2331035 Medium Gray Surfacer. (Väriä huomioon ottamatta ei ole mitään eroa näillä Surfacerilla.)
Ohentakaa P. X. Surfacer Thinnerillä suhteessa $\frac{1}{2}$ — $\frac{1}{2}$. Tämä sekoitus Surfaceria voidaan hetimiten ruiskuttaa senjälkeen kuin ensimmäinen ruiskutus on suoritettu.
3. Jos on välttämätöntä niin ruiskuttakaa P. X. Putty, joko n:o 2281031 Dark Gray Putty P. X. tai 2281032 P. X. Light Gray Putty (ei mitään erotusta näissä paitsi väreissä).

Käyttäkää Pytty'ä säästäen.

Me suosittelemme mahdollisimman paljon käyttämään P. X. Surfaceria epätasaisuuksien tasoittamiseen, silloin käytetään n.s. „Spray-then-air“ metodia seuraavasti: Ohut kerros P. X. Surfacer ruiskutetaan epätasaisiin kohtiin ja paine pistoolissa asetetaan niin, että ainoastaan ilmaa puhalletaan mikä jouduttaa P. X. Surfacerin kuivumista. Senjälkeen kun on puhallettu ilmaa noin 1 min. ajan, ruiskutetaan enemmän P. X. Surfaceria. Tätä menetelytapaa toistetaan siksi, kunnes epätasaisuudet ovat täytetty.

Huom! P. X. Putty'a ei saa koskaan ruiskuttaa suoraan Primerin päälle. Jos P. X. Putty'a käytetään, ruiskutetaan samaa kahden kerroksen välille P. X. Surfaceria. Kuivumisaika P. X. Putty'lle noin ½ tunt.

Jos käytätte P. X. Putty'ä paikoittain, tulee Teidän sitten kun Putty on kuivunut, ruiskuttaa kerros P. X. Surfaceria yli niiden kohtien. Niin pian kuin se on kuivunut, vielä yli koko vaunun yhden kerroksen P. X. Surfaceria.

4. Sittenkuin viimeinen ruiskutus P. X. Surfaceria on kuivunut 3 tuntia, hiokaa huolellisesti hiomapaperilla n:o 220 ja lopettakaa määrällä hiomapaperilla n:o 320.
 5. Sitten kun vesi on kuivunut pinnalta (tavallisesti 1 tunnissa) ruiskutetaan Ducoa tavallisessa järjestyksessä.
 6. Kiilloittakaa vaunu Rubbing Compound n:o 2 niinkuin tavallisesti.
-

VI Luku

Korjaustöitä.

Ducolakeeratun vaunun vahingoittuneen kohdan korjaus.

Tosin tavallisiakin pohjustusaineita voidaan myöskin käyttää korjaustöissä, annamme tässä kuitenkin muutamia neuvoja korjaustöissä, jolloin käytetään Pyroxeliini pohjustusaineita nim. P. X. värejä. Me annamme nämä ohjeet siinä mielessä, että kaikki korjaustyöt täytyy tehdä niin nopeasti kuin suinkin.

P. X. värit täytyy aina ohentaa Thinnerillä (ei koskaan tärpätillä).

1. Se paikka joka korjataan, puhdistetaan hyvin tarkasti. Suurta huolellisuutta tulee noudattaa poistettaessa öljyä, rasvaa ja ruostetta, sillä ehdottomasti välttämätöntä on, että kohta tulee aivan puhtaaksi. Tämän jälkeen puhdistetaan se puhtaalla bensiinillä.
2. Hiokaa vahingoittunut kohta hiomapaperilla n:o 180 ja katsokaa, että kaikki reunat hiotaan pois täydellisesti.
3. Ruiskuttakaa tämän jälkeen kerros P. X. Primer n:o 2331538 yli vahingoittuneen kohdan. P. X. Primeriä toimitetaan jo valmiina ruiskuttamista varten.
4. Ruiskuttakaa tämän jälkeen yksi kerros P. X. Surfaceria (ohennetaan samalla määrällä Thinneriä). Käyttäkää joko n:o 2331035 Light Gray P. X. Surfacer tai n:o 2331029 Dark Gray Surfacer. (Ei mitään eroa näissä lukuunottamatta väriä.)
5. Jos se on ehdottomasti välttämätöntä, niin laastikaa epätasaisuuksia P. X. Dark Gray Putty n:o 2281031 tai P. X. Light Gray Putty n:o 2281032 (ei mitään eroa näissä lukuunottamatta väriä).

Kuivumisaika: $\frac{1}{4}$ tunti 16° C.

Käyttäkää P. X. Puttya säästävaisesti. P. X. Puttya ei saa koskaan ruiskuttaa suoraan Primerin päälle.

Se tulee aina asettaa kahden P. X. Surfacer kerroksen väliin.

Ellei epätasaisuudet ole kovin syviä ehdotamme, että P. X. Putty'n sijasta käytätte P. X. Surfaceria niiden täyttämiseen ja tulee sen tapahdun „Spray-then-air“ metodin mukaan. Katsokaa luku n:o 5.

Jos käytetään P. X. Putty'a, tulee hionnan tapahtua määrällä hiomapaperilla n:o 320.

6. Kun Putty on kuivunut, ruiskutetaan kerros P. X. Surfaceria yli sen kohdan missä P. X. Putty'a on käytetty. Sitten ruiskutetaan jälleen yksi kerros P. X. Surfaceria yli sen saman. Antakaa viimeinen ruiskutus P. X. Surfaceria kuivua 3 tuntia, minkä jälkeen hiokaa määrällä hiomapaperilla n:o 320, joka tekee pinnan tasaiseksi ja sileäksi.
7. Ruiskuttakaa Ducoa tavallisessa järjestyksessä. Huom.! Jos vahingoittunut kohta on ovesa tai paneelissa, niin on suositeltavaa, että kun viimeinen kerros Ducoa ruiskutetaan annetaan ruiskutuksen mennä yli koko paneelin tai oven. Tämän kautta saavutatte tasaisen ja hienon Duco-pinnan.

VII Luku

Erilaiset värit.

Jos halutaan kahta erilaista väriä vaunuun, mikä nykyään on hyvin tavallista, niin on pakko peittää toinen väri toista ruiskutettaessa. Suojuspeitteenä käytetään tavallisesti kankeata paperia, joka liimataan reunoista kiinni.

Esim. Sedan vaunu uudesti lakeerataan, yli-osa ja likasuojat mustaksi ja ala-osa vaunua esim. siniseksi.

Me ehdotamme, että sininen väri ruiskutetaan ensiksi. Peittääkää yli-osa vaunua rajalinjaan asti kankealla paperilla. Olkaa hyvin tarkkaavainen, että se tulee hyvin ja huolellisesti tehtyä. Myöskin likasuojat peitataan yhtymäviivaan asti.

Sitten ruiskutetaan ala-osa vaunua halutulla värillä ja lakeerataan täydellisesti s. t. s. kaikki tarpeelliset kerrokset Ducoa ruiskutetaan.

Kun viimeinen kerros on kuiva, poistetaan suojuspaperi huolellisesti sientä ja vettä käyttäen. Tämän jälkeen menetellään samalla tavalla toisella osalla vaunua, jonka jälkeen menetellään kuten tavallisesti.

Viivoitus.

Viivoitus toimitetaan käyttämällä viivoittajana teräslankaa ja sekoitus jossa on $\frac{1}{2}$ Ducoa ja $\frac{1}{2}$ Thinneriä. Työ toimitetaan kahteen kertaan. Myöskin tulee olla pieni malja helposti ulottuvilla, sisältäen Thinneriä, että voi pitää sivellintä puhtaana.

Harmaat pohjustusaineet.

Vaikkapa tosin aikaisemmin selostetut pohjustusaineet: Sanding Surfacer n:o R. M. 36769 ja Glazing Putty n:o C. P. 24562, joilla on tummanruskea väri, voidaan käyttää minkä Duco värin alla hyvänsä, niin voi olla suotavaa, varsinkin silloin kun se koskee vaaleita sävyjä Ducoa, että käyttää Du Pont'in harmaita pohjustusaineita. Näillä on paremmin sopiva väri vaaleille Ducoväreille ja vaativat ohemman kerroksen Ducoa peityäkseen kuin ruskeat pohjustusaineet.

Tämä johtuu siitä, että vaaleat värit eivät ymmärrettävästi peitä niin hyvin kuin tummat. Jos käytetään tummia Ducovärejä, niin ovat tumman ruskeat pohjustusaineet luonnollisesti parhaiten soveltuvia.

Edellisessä luvussa on ainoastaan tummien pohjustusaineiden käyttöä selostettu. Harmaita pohjustusaineita käsitellään aivan samalla tavalla kuin ruskeita, myöskin kuivamisaika on sama.

Tässä on vertailu kahden pohjustusaineen välillä:

Glazing Putty n:o C. P. 24562 vastaa Gray Putty n:o R. M. 24753.
Sanding Surfacer n:o R. M. 36769 vastaa Light Gray Surfacer n:o R. M. 37078.

Lyhyt selostus automaalauksessa käytettävistä Ducoväreistä ja Ducotarpeista.

1. DUCO VAKIO VIENTIVÄREJÄ.
 Kuivumisaika noin 20 min. tavallisessa lämmössä.
 Ohennetaan Thinnerillä.

Vakiopakkaus:
 1 kpl. 5 gall. ras. joka laatikossa
 5 " 1 " " " "

2. DUCO THINNER (Nr. 3601 & 3614).

Vakiopakkaus:
 1 kpl. 5 gall. ras. joka laatikossa
 5 " 1 " " " "

Duco pohjustusaineita.

1. METAL PRIMER R. M. 36199
 (vanha no. F. 6169).

Kuivumisaika: 24 tunt. 16° C.
 Ohennetaan puhtaalla tärpätillä.

Vakiopakkaus:
 1 kpl. 5 gall. ras. joka laatikossa
 6 " 1 " " " "

2. GLAZING PUTTY C. P. 24562
 (vanha no. F. P. 4562).

Kuivumisaika: 15 tunt. 16° C.

Vakiopakkaus:
 10 kpl. 5 lbs. ras. joka laatik.
 20 " 5 " " " "
 5 " 10 " " " "

GRAY PUTTY R. M. 24753 (vanha no. F. P. 4753).

Kuivumisaika: 15 tunt. 16° C.

Vakiopakkaus:
 20 kpl. 5 lbs. ras. joka laatik.
 6 " 20 " " " "

3. SANDING SURFACER R. M. 36769 (vanha no. F. 6769).

Kuivumisaika: 7 tunt. 16° C.
 Ohennetaan puhtaalla tärpätillä.

Vakiopakkaus:

1 kpl. 5 gall. ras. joka laatikossa
 6 " 1 " " " "

LIGHT GRAY SURFACER R. M. 37078 (vanha no. 7078).

Kuivumisaika: 7 tunt. 16° C.

Ohennetaan puhtaalla tärpätillä.

Vakiopakkaus:

1 kpl. 5 gall. ras. joka laatikossa
 6 " 1 " " " "

DUCO RUBBING COMPOUND No. 2, luettelo no. V. 12006.

Vakiopakkaus:

1 kpl. 50 lbs. ras. joka laatik.
 6 " 10 " " " "
 12 " 5 " " " "

Nopeasti kuivuvia Pyroxeliini pohjustusaineita.

HUOM.! P. X. aineet täytyy ohentaa Thinnerillä, ei tärpätillä.

Kuivumisaika näille aineille 20—30 min.

P. X. aineita suositellaan erikseen korjaustöihin.

P. X. Primer no. 233—1538.

P. X. Cream Surfacer no. 233—1041.

Dark Gray Surfacer no. 233—1029.
 Light Gray Surfacer no. 233—1035.

Vakiopakkaus:

1 kpl. 5 gall. ras. joka laatikossa
 5 " 1 " " " "

White Putty no. 228—1032.

Light Gray Putty no. 228—1031.

Vakiopakkaus:

12 kpl. 6 lbs. ras. joka laatik.
 6 " 12 " " " "

1. DUCOVÄREJÄ No. sarja 244.
 Vakiopakkaus:
 1 kpl. 5 gall. ras. joka laatikossa
 5 " 1 " " " "
2. THINNER No. 3601 & 3614.
 Vakiopakkaus:
 1 kpl. 5 gall. ras. joka laatikossa
 5 " 1 " " " "

Pohjustusaineita.

3. PRIMER no. R. M. 36199 (vanha no. F. 6199).
 Vakiopakkaus:
 1 kpl. 5 gall. ras. joka laatikossa
 6 " 1 " " " "
 Kuivumisaika: 24 tunt. 16° C. "
4. GLAZING PUTTY No. C. P. 24562 (vanha no. F. P. 4562).
 Vakiopakkaus:
 10 kpl. 5 lbs. ras. joka laatikossa
 20 " 5 " " " "
 5 " 18 " " " "
 Kuivumisaika: 15 tuntia 16° C.
5. GRAY PUTTY No. R. M. 24753 (vanha no. F. P. 4753).
 Vakiopakkaus:
 20 kpl. 5 lbs. ras. joka laatikossa
 6 " 20 " " " "
 Kuivumisaika: 15 tunt. 16° C. "

6. SANDING SURFACER No. R. M. 36769 (vanha no. F.6769).
 Vakiopakkaus:
 1 kpl. 5 gall. ras. joka laatikossa
 6 " 1 " " " "
 Kuivumisaika: 7 tuntia 16° C.
7. LIGHT GRAY SURFACER No. R. M. 37078 (vanha no. F. 7078).
 Vakiopakkaus:
 1 kpl. 5 gall. ras. joka laatikossa
 6 " 1 " " " "
 Kuivumisaika: 7 tuntia 16° C. "

Nopeasti kuivuvia pohjustusaineita.
 (Pyroxelin)

8. P. X. PRIMER No. 2331538.
 Vakiopakkaus:
 1 kpl. 5 gall. ras. joka laatikossa
 5 " 1 " " " "
 Kuivumisaika: ½ tuntia 16° C.

9. P. X. CREAM SURFACER No. 2331041.
 Vakiopakkaus:
 1 kpl. 5 gall. ras. joka laatikossa
 5 " 1 " " " "
 Kuivumisaika: ½ tuntia 16° C.

10. P. X. LIGHT GRAY SURFACER No. 2331035.
 Vakiopakkaus:
 1 kpl. 5 gall. ras. joka laatikossa
 5 " 1 " " " "
 Kuivumisaika: ½ tuntia 16° C.

11. P. X. DARK GRAY SURFACER No. 2331029.
 Vakiopakkaus:
 1 kpl. 5 gall. ras. joka laatikossa
 5 " 1 " " " "
 Kuivumisaika: ½ tuntia 16° C.

12. P. X. WHITE PUTTY No 2281032.
 Vakiopakkaus:
 12 kpl. 6 lbs. ras. joka laatik.
 6 " 12 " " " "
 Kuivumisaika: ½ tuntia 16° C.

13. P. X. LIGHT GRAY PUTTY No. 2281031.
 Vakiopakkaus:
 12 kpl. 6 lbs. ras. joka laatik.
 6 " 12 " " " "
 Kuivumisaika: ½ tuntia 16° C.

Kiilloitusaine.

- DUCO RUBBING COMPOUND No. 2 V-12006.
 Vakiopakkaus:
 1 kpl. 50 lbs. ras. joka laatik.
 6 " 10 " " " "
 12 " 5 " " " "

Vakio vienti Ducovärejä.

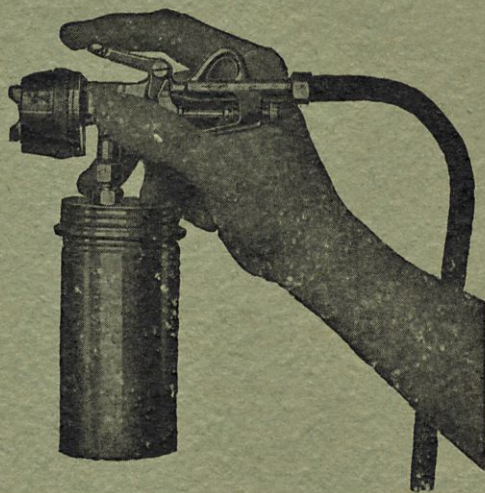
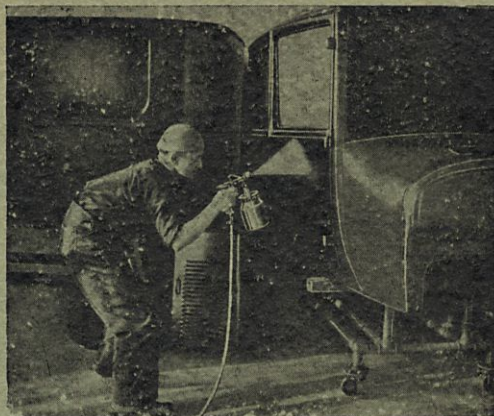
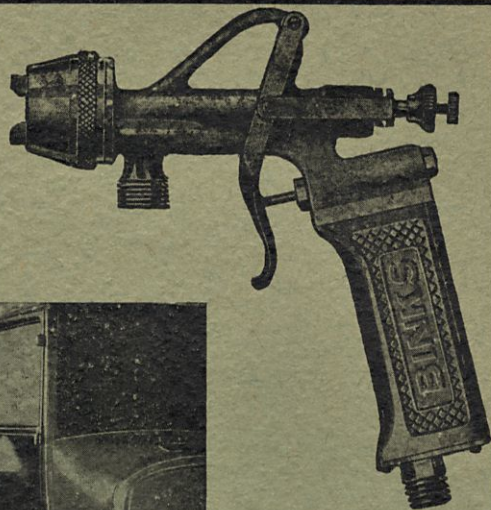
Sarja 244.

- No. Väri.
 1* White.

* Valkoista väriä ei pidetä saatavissa sarjassa 244. Suosittelemme siksi kaksi pohjustusta valkoisella väriellä no. 23561 sekä yksi päällystys valkoisella 2351.

- | | | | |
|------|----------------------|------|-------------------------------|
| 1012 | Black. | 1309 | Birch Gray. |
| 1206 | Suburban Blue. | 1311 | Hawthorne Green. |
| 1243 | Brewster Green. | 1313 | Juniper Gray. |
| 1257 | Sage Brush Green. | 1314 | Hemlock Gray. |
| 1279 | Beige. | 1315 | Cottonwood Gray. |
| 1288 | Mountain Ash Scarlet | 1316 | Black Maple Gray. |
| 1291 | Hickory Yellow. | 1317 | Blue Beach Blue. |
| 1292 | Sumach Red. | 1318 | Bear Oak Blue. |
| 1293 | Papaw Yellow. | 1319 | Ironwood Blue. |
| 1294 | Swamp Holly Orange. | 1374 | Olive Green. |
| 1295 | Burning Bush Orange. | 1388 | Green. |
| 1301 | Locust Cream. | 1622 | Red. |
| 1302 | Gum Tan. | 1741 | Pampas Red. |
| 1303 | Pecan Tan. | 3034 | Duco Light Fast Maroon No. 3. |
| 1304 | Walnut Brown. | 3089 | Duco Light Fast Maroon No. 4. |
| 1305 | Buckeye Brown. | 3198 | Cobalt Blue. |
| 1307 | Larch Green. | 3312 | Black. |
| 1308 | Catalpha Green. | 3935 | Aluminium. |
-

BINKS



Binks'sin väriruisku on ajanmukaisin ja eniten tarkoitustaan vastaava järjestelmä autojen ja huonekalujen lakeerauksessa. — Binks'sin insinöörit ovat yhteisymmärryksessä alkuperäisen Duco-värien valmistajan, Du Pont de Nemours'sin kanssa useampia vuosia kokeilleet saadakseen käytäntöön ensiluokkaisen metodin ja tarkoitustaan vastaavia koneistoja, ja tulos on ne erillaiset Binks-koneistot. — Binks'sin väriruisku yhdessä alkuperäisten Duco värien kanssa takaavat käyttäjälleen parhaan tuloksen suurimmilla edistymisen mahdollisuuksilla.

Antakaa meidän jättää Teille erikoistarjous BINKS-koneistosta.