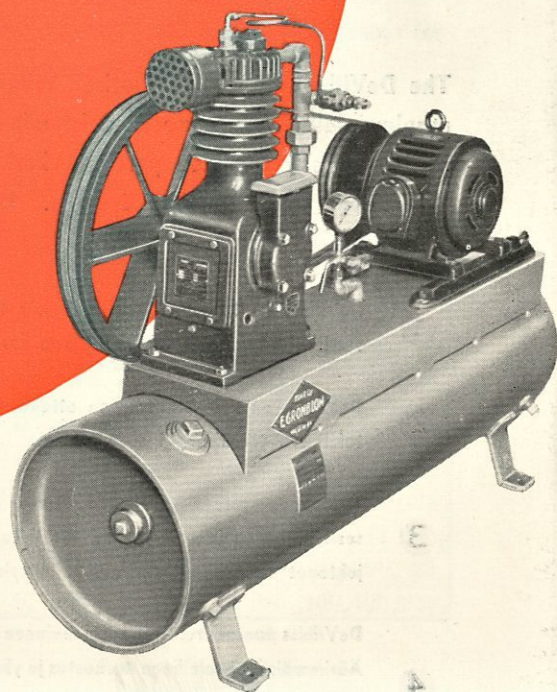
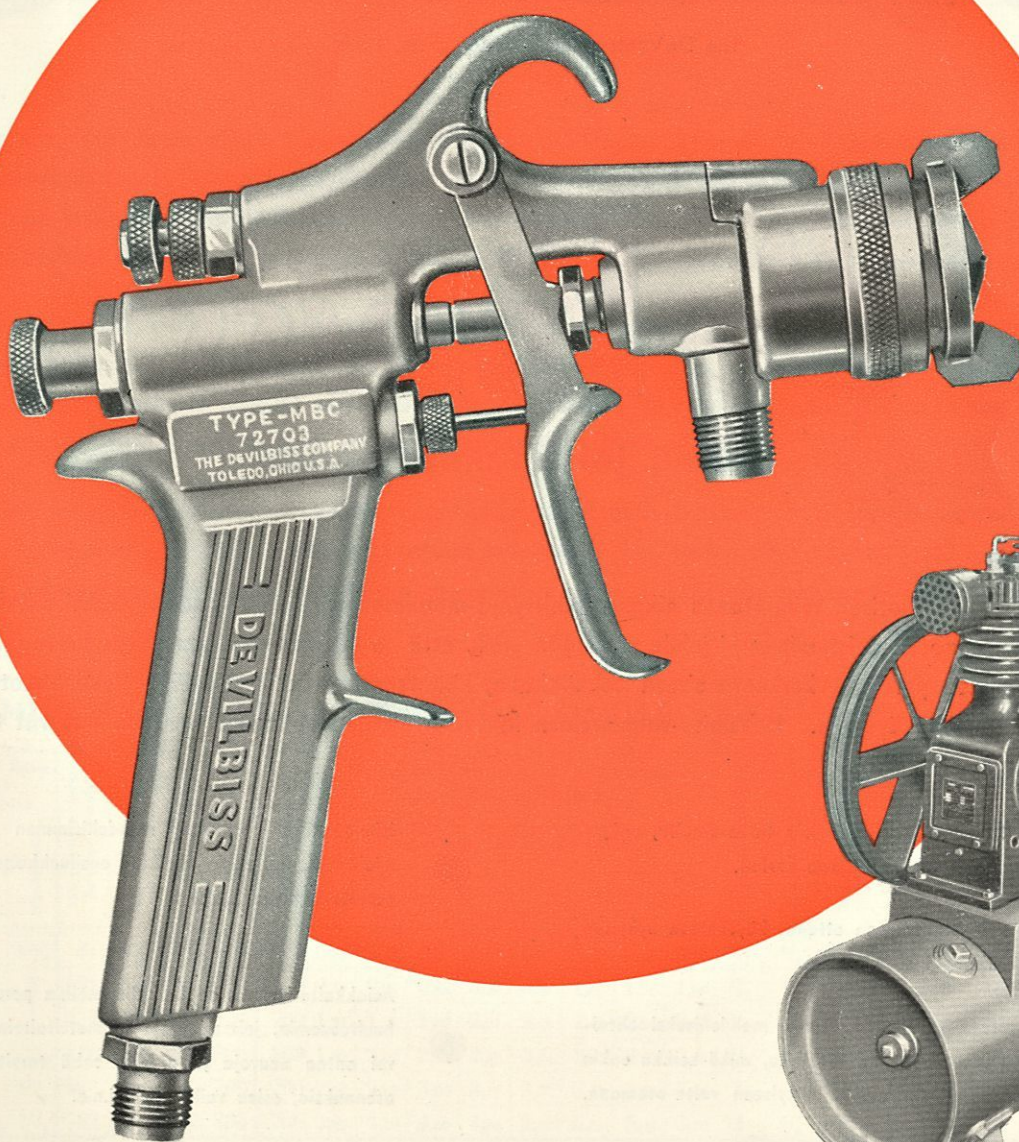
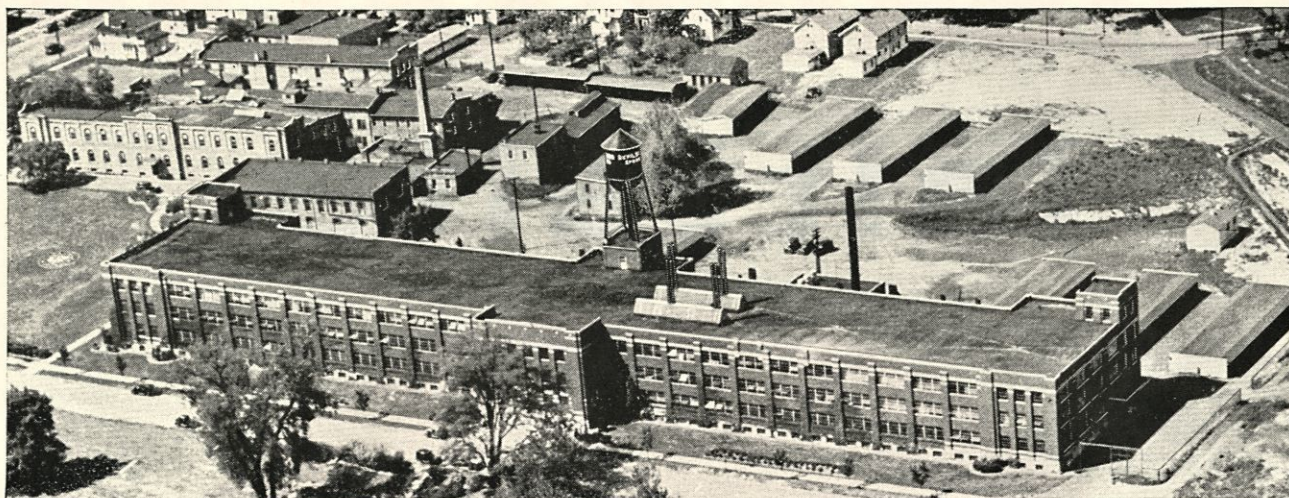


RUI SKUMAALAU S

laitteita



De Vilbiss



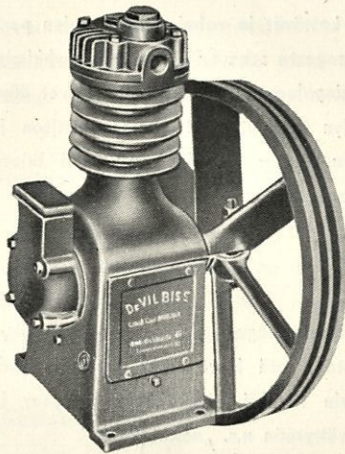
The De Vilbiss Co., Toledo, Ohio, USA.

De Vilbiss

– nimi, joka takaa laadun

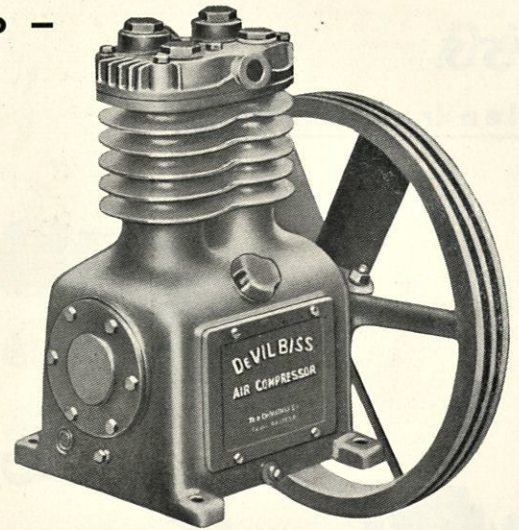
The De Vilbiss Co. on 35-vuotisen toimintansa aikana kehittynyt maailman epäilemättä suurimmaksi yritykseksi ruisku-maalausalalla. Tämä nopea edistyminen ei johdu yksistään siitä, että se on ensimmäinen yritys laatuaan, vaan myös siitä, että sen toiminta perustuu korkeatasoiseen tekniikkaan, käännteentekeviin keksintöihin sekä ehdottomasti ensiluokkaisten tarveaineiden käyttöön. De Vilbiss-valmisteiden laatuun vaikuttavat monet toisiinsa liittyvät tekijät, joista mainittakoon seuraavat:

- 1 De Vilbiss käyttää vain ensiluokkaisia tarve-aineita, erikoinen valitut kutakin yksityiskohtaa varten.
 - 2 De Vilbiss on valmistuksessaan ottanut käytäntöön nykyisen tekniikan viimeisimpiä saavutuksia.
 - 3 Tuotannon valtava laajuus on tehnyt mahdolliseksi alituisesti parantaa ja uudistaa eri tuotteita, mikä seikka onkin johtanut De Vilbiss Co:n alansa nykyiseen valta-asemaan.
 - 4 De Vilbiss tuntee tuotteittensa maineen asettaman vastuun. Äärimmäisen huolellinen tarkastus ja yksityiskohtaiset laatu-kokeet takaavat valmiiden tuotteiden ehdottoman virheettömyyden.
 - 5 Hinnat ovat asetetut mahdollisimman alhaisiksi huomioon ottaen kuitenkin kaikki ensiluokkaiselle valmisteelle asetettavat vaatimukset.
 - 6 Asiakkaita varten on kaikkiin maihin perustettu De Vilbiss huoltoasemia, joissa täysin ammattitaitoinen henkilökunta voi antaa neuvoja ja ohjeita sekä tarvittaessa suorittaa osennuksia, osien vaihtamisia j.n.e.
- Lopuksi takaa tuotteiden yli koko maailman levinnyt käyttö, että tehtaan ja ostajan välinen yhteys aina voidaan säilyttää.



**Huippuunsa kehitetty työteho –
suuri kestävyys,
yksinkertainen rakenne,
paineilmaa
pienin kustannuksin,**

**ovat määräävinä
tekijöinä kompres-
soreita valitessa**



The DeVilbiss Co., maailman suurin ensiluokkaisten, ilmajäähdytysten 1/4—6 hv. kompressoreiden tuottaja on 35-vuotiseen kokemukseen nojautuen ja nykyaikaisen surteollisuuden teknillisiä mahdollisuuksia hyväkseen käyttäen kyennyt valmistamaan kompressoreita, jotka sisällyttävät kaikki yllämainitut edut. DeVilbiss tuotteet ovatkin saavuttaneet vakiintuneen maailman-maineen ja yksistään Suomessa on jo noin 2000 DeVilbiss laitetta käytännössä.

DeVilbiss valmistaa sekä 1-sil. että 2-sil. kompressoreita, jotka ijältään ja kestävyydeltään ovat täydellisesti samanarvoiset. Koska kuitenkin 2-silinterinen kone on rakenteeltaan kiinteämpi ja sen käynti suuremmillakin kierrosluvuilla tasainen, voidaan sitä suositella erittäin sopivana suurempia siirrettäviä ruiskumaalauslaitteita varten, joihin kompressoria ei voida asentaa yhtä tukevasti kuin vastaaviin kiinteisiin laitteisiin.

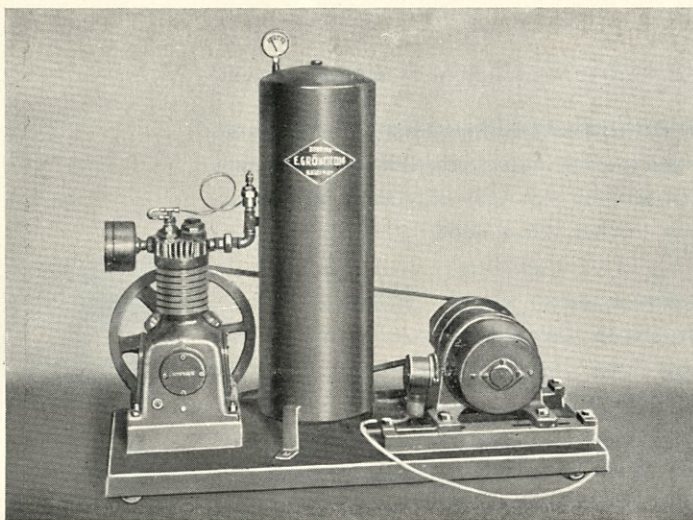
Vakiovalmisteiset kompressorit ovat varustetut vauhtipyörällä litteätä hihnaa varten, mutta voidaan ne haluttaessa muuttaa myös kiilahihnakäyttöisiksi. Mikäli tarvitaan kompressoreita, joiden teho vastaa n. 12 hv. suosittelemme laitetta, joka on kokoonpantu kahdesta rinnakkain asennetusta, saman moottorin käyttämästä kompressorista.

MUUTAMIA TEKNILLISIÄ TIETOJA DEVILBISS KOMPRESSOREISTA

Kompr. malli N:o		Silint. läpim. ja iskunp.		teoreettinen teho ltr/min. 8 ikillä		teoreettinen teho ltr/min. 5 ikillä		suurin kierrosluku	Voimankäyttö hv:ssa allaolevien työpain. vallitessa (Huom. laskelma perustuu suurimman työpaineen sallimaan kierroslukuun).										imaukukon läpimitta	paineaukon läpimitta	Litteä hihnapyörä		V-hihna pyörä		Kompressorin likimääräiset mittasuhteet		
1-sil. malli	2-sil. malli	sil. läpimitta	iskunpituus	kierrosluku 8 ikillä	teoreettinen teho ltr/min. 8 ikillä	kierrosluku 5 ikillä	3		4	5	6	7	8	9	10,5	läpimitta	leveys	ura - luku			läpimitta	hinnan leveys	pituus	leveys	korkeus		
120	—	2	1 1/2	47	600	55 700	1000	0,23	0,26	0,29	0,31	0,32	0,33	0,36	0,37	1/4	1/4	5 1/2	1 1/4	1	7	17/32	7	10	13		
—	220	2	2	141	700	191 900	1100	0,48	0,83	0,88	0,93	0,97	1,01	1,05	1,09	1/2	1/2	9	1 1/2	1	10	11/16	10	9	14		
130	—	3	4	277	600	322 700	700	1,55	1,73	1,89	2,01	2,13	2,19	2,25	2,32	3/4	3/4	14	2 1/2	2	18	17/32	13	18	23		
—	225	2 5/8	3 1/2	370	600	494 800	800	1,93	2,07	2,21	2,33	2,41	2,47	2,53	2,58	3/4	3/4	14	2 1/2	2	18	17/32	14 1/4	14	23 1/2		
—	230	3	4 1/4	591	500	825 700	700	2,57	2,82	3,00	3,17	3,33	3,44	3,53	3,61	1	1	19 3/4	3	3	19	11/16	16 1/4	19 3/4	25		
—	235	3 11/16	4 1/4	740	500	1035 700	700	3,69	4,18	4,60	4,95	5,17	5,31	5,48	5,66	1	3/4	19 3/4	3	3	19	11/16	16 1/4	19 3/4	25 1/2		

mitat Engl. tuumissa

Kompressori N:o 120, suurin paine 700 kierr./min. = 6 kg/cm², 800 kierr./min. = 4 kg/cm².
Kompressori N:o 220, suurin paine 800 kierr./min. = 7 kg/cm² tai 900 kierr./min. = 6 kg/cm², 1000 kierr./min. = 4 kg/cm² tai 1100 kierr./min. = 3 kg/cm².
Kompressori N:o 130, suurin paine 700 kierr./min. = 6 kg/cm².
Kompressori N:o 225, suurin paine 700 kierr./min. = 6 kg/cm² tai 800 kierr./min. = 5 kg/cm².
Kompressori N:o 230, suurin paine 600 kierr./min. = 6 kg/cm² tai 700 kierr./min. = 5 kg/cm².
Kompressori N:o 235, suurin paine 600 kierr./min. = 7 kg/cm² tai 700 kierr./min. = 5 kg/cm².



Malli KOG 220

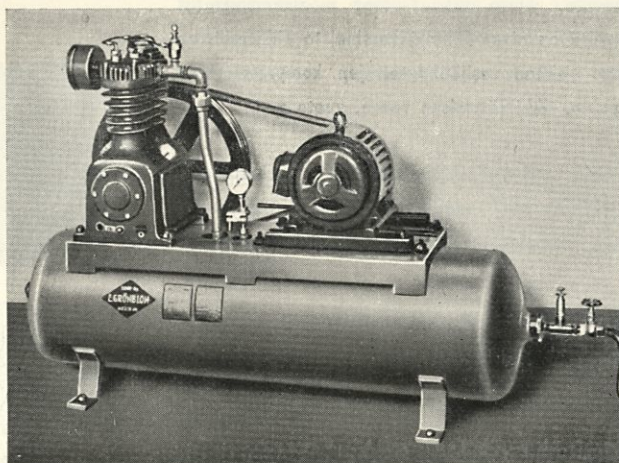
Siirrettävä ruiskumaalauslaite, malli KOG 220, varustettuna yhdellä 2-sil., yksinkertaisella, pystysuoralla, ilmajähtöisellä kompressorilla. Laite on kiilahihnakäyttöinen, voimanlähteenä 1 hv. 3-vaihe suljettu erikoisoikosulkumoottori 220/380 V. Laitteeseen kuuluu 20 ltr:n ilmasäiliö manometreineen ja varoventtiileineen. Kompressorin on varustettu paineensäätäjällä. Laite on asennettu tukevalle teräsalustalle, joka haluttaessa voidaan varustaa pienillä kääntyvillä rullapyörillä. Teho n. 141 ltr./min. 700 kierroksella. Ilmamäärä riittää täydessä käynnissä olevaa CL-pistoolia varten. Laite soveltuu pienempiä maalausliikkeitä ja teollisuuslaitoksia varten.

Malli KOG 130

Siirrettävä ruiskumaalauslaite, malli KOG 130, varustettuna yhdellä 1-sil., yksinkertaisella, pystysuoralla, ilmajähtöisellä kompressorilla. Laite on kiilahihnakäyttöinen, voimanlähteenä 2.2 hv. 3-vaihe erikoisoikosulkumoottori 220/380 V. Laitteeseen kuuluu 110 ltr:n ilmasäiliö manometreineen ja varoventtiileineen. Kompressorin on varustettu paineensäätäjällä. Laite on asennettu tukevalle teräsalustalle, joka voidaan varustaa myös pienillä kääntyvillä rullapyörillä. Teho 277 ltr./min. 600 kierroksella. Ilmamäärä riittää täydessä käynnissä olevaa AV tai MBC pistoolia varten. Laite soveltuu erinomaisesti pienempiä teollisuuslaitoksia varten.

Malli KOG 225

Siirrettävä ruiskumaalauslaite, malli KOG 225, varustettuna yhdellä 2-sil. yksinkertaisella pystysuoralla kompressorilla, kiilahihnakäyttöinen, voimanlähteenä 2.7 hv. 3-vaihe erikoisoikosulkumoottori 220/380 V. Laitteeseen kuuluu 110 ltr:n vaakasuorassa asennossa oleva ilmasäiliö manometreineen ja varoventtiileineen. Kompressorin on varustettu paineensäätäjällä. Ilmasäiliö, joka muodostaa laitteen alustan, on rakennettu sopiville jalustoille, joihin haluttaessa voidaan sijoittaa pienet kääntyvät rullapyörät. Teho 370 ltr./min. 600 kierroksella. Ilmamäärä riittää kahta täydessä käynnissä olevaa AV tai MBC pistoolia varten. Laite soveltuu käytettäväksi keskikokoisissa maalausliikkeissä ja teollisuuslaitoksissa.



Malli KOG 230

Siirrettävä ruiskumaalauslaite, malli KOG 230, varustettuna yhdellä 2-sil. yksinkertaisella ilmajähtöisellä kompressorilla. Teho 591 ltr./min., korkein sallittu työpaine 500 kierroksella 6 ilmak. Voimanlähteenä 4 hv. 220/380 V. vaihtovirtamoottori. Laite on varustettu itseoimisella tyhjäkäyntiventtiilillä haluttua painetta varten. Laitteeseen kuuluu 150 ltr:n vaakasuorassa asennossa oleva ilmasäiliö manometreineen ja varoventtiileineen, asennettuna tukeville jalustoille, joihin haluttaessa voidaan sijoittaa pienet kääntyvät rullapyörät. Laite riittää kolmea yhtäaikaisessa työssä olevaa AV tai MBC pistoolia varten ja on tarkoitettu etupäässä käytettäväksi suuremmissa maalausliikkeissä ja teollisuuslaitoksissa.

Jänäkäyntiventtiilillä haluttua painetta varten. Laitteeseen kuuluu 150 ltr:n vaakasuorassa asennossa oleva ilmasäiliö manometreineen ja varoventtiileineen, asennettuna tukeville jalustoille, joihin haluttaessa voidaan sijoittaa pienet kääntyvät rullapyörät. Laite riittää kolmea yhtäaikaisessa työssä olevaa AV tai MBC pistoolia varten ja on tarkoitettu etupäässä käytettäväksi suuremmissa maalausliikkeissä ja teollisuuslaitoksissa.

Malli KOG 235

Siirrettävä ruiskumaalauslaite, malli KOG 235, varustettu yhdellä 2-sil. ilmajähdetytellä kompressorilla. Voimanlähteenä 6.5 hv. 3-vaihe suljettu sähkömoottori 220/380 V. vaihtovirtaa varten. Laitteeseen kuuluu 250 ltr:n vaakasuorassa asennossa oleva ilmasäiliö, manometreineen ja varoventtiileineen, asennettuna tukeville jalustoille, joihin haluttaessa voidaan sijoittaa pienet kääntyvät rullapyörät. Teho 740 ltr./min. 500 kierroksella. Laite riittää kolmea yhtäaikaisessa käytössä olevaa pistoolia varten ja on tarkoitettu käytettäväksi suurissa teollisuuslaitoksissa.

Vaihdevat venttiili-istukat.

Venttiili-istukat ovat hyvin tarkistettuja ja yhdistetyt sekä venttiilit hyvin koeteltuja ennen asennusta. Niiden suunnittelu tekee osien nopean vaihtamisen mahdolliseksi. Venttiilit voidaan puhdistaa irrottamatta silinterikannta.

Nopeasti toimivat venttiilit.

Venttiilit ovat ruostumattomasta jousiteräksestä valmistettuja itsetoimivia levyventtiilejä. Venttiilien toiminta-heräte on männän paine- tai imuvaikutus, joten ne toimivat pettämättömällä tarkkuudella. Huolellisesti viimeistellyt venttiili-istukat valmistetaan hapettumattomasta erikoisseoksesta.

Kiilloitettut silinterit.

Silinterit kiilloitetaan porauksen jälkeen. Näin menetellen saadaan täysin sileä kulutus-pinta sekä samalla tehokas männän ja silinterin välinen tiiveys mahdollisimman pienellä hankauksella, mikä merkitsee lisättyä tehoa ja vähennettyä voimankulutusta. Tarkoin sovitettujen männän ja männänrenkaat ovat omiaan vähentämään ilmavuoto-mahdollisuuksia. Silinterin kannen ja ylimmässä asennossaan olevan männän väli, eli n.s. haitallinen tila on mahdollisimman pieni. Huolellisesta valmistuksesta johtuen ei mitään varovaisuutta kompressorissa „sisäänaajettaessa“ tarvitse noudattaa.

Tehokas jäähdytysmenetelmä.

Voimakas ilmavirta, joka aikaansaadaan tuulettajan tapaan järjestettyjen hihnapyörän varsien avulla, keskittyy silinterin seinämiin, joiden pinnat ovat moninkertaistetut lukuisilla jäähdytyslaipoilla. Koska hihnapyörä on aivan lähellä varsinaista silinteriä, on ilmavirta erittäin voimakas. Ilmajäähdytys poistaa vesijäähdytettävien kompressoreiden yhteydessä ilmenevät haitat, kuten suuri paino, rikkijäätymisen vaara, vuoto y.m.

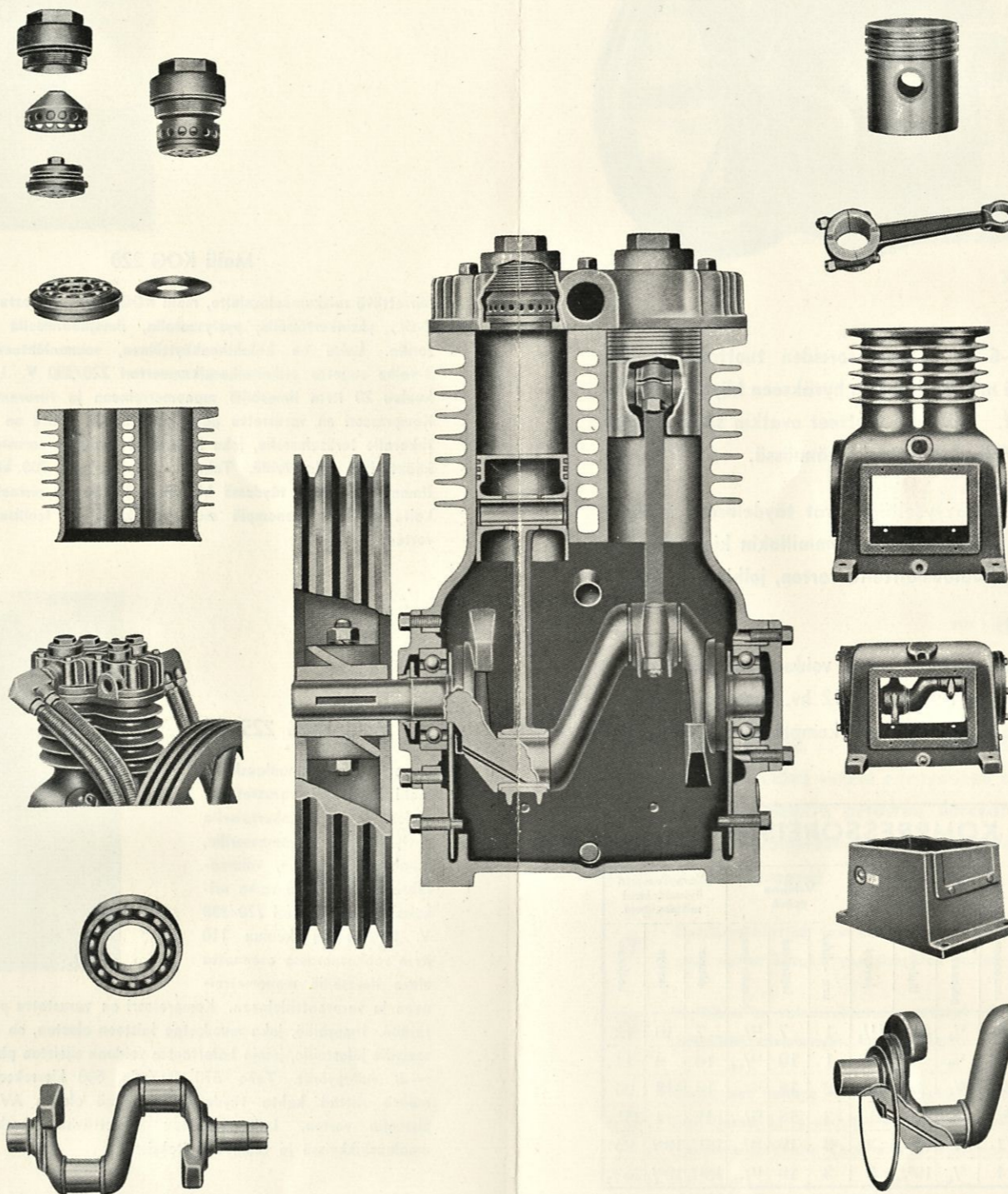
Kuulalaakerit.

Kiertokammen laakerit ovat ylitoimitettuja kuulalaakereita, joissa hankaus on mahdollisimman pieni.

Tarkoin tasapainoitettujen kiertokammet ja männät.**Pystysuorat silinterit.**

Kiertokampi on tasapainoitettu vastapainojen avulla sekä valmistettu upukkataotusta ja karaistusta teräksestä. Kaikki laakeripinnat ovat kiilloitettuja ja hiotut. Yksisilinterisissä kompressoreissa on mäntä tasapainoitettu kiertokammen vastapainojen avulla. Kaksisilinterisissä malleissa on sama etu saavutettu sillä, että männät aina ovat yhteneväisessä, vastakkaisuuntaisessa kiertoliikkeessä. Männät pitävät tällöin toisensa täydellisesti tasapainossa. Silinterit ovat pystysuorat, joten männän oma paino ei voi aiheuttaa silinterien soikeaksi kulumisen.

Kompressorin valmistuksessa on tarkka tasapainoittaminen ratkaiseva tekijä etenkin laakereiden, männän ja silinterien kulumiseen nähden vaikuttaen samalla suuresti kompressorin „ikänsä“. Tässä suhteessa ovat DeVilbiss kompressorit omaa luokkaansa, minkä parhaiten todistaa se tosiasia, että 20 v. sitten toimitetut DeVilbiss kompressorit vielä ovat täydellisesti käyttökelpoiset.

Muutamia yksityiskohtia**DeVilbiss****kompressorien rakenteessa**

DeVilbiss kompressorit ovat täydellisten yhdistelmien ja ylittämättömän tarkkuustyön tuloksena laadultaan ja valmistukseltaan alansa ehdoton valiotuote. Suuri teho, paineilmaa mitättömien kustannuksien, kestävyys, tasainen käynti ja luotettavuus ovat tunnusomaisia piirteitä jokaisessa DeVilbiss kompressorissa.

Öljytiivis mäntä ja männänrenkasjärjestelmä.

Männät ovat suuresta koostaan huolimatta hyvin kestäviä ja valmistetut samojen periaatteiden mukaan kuin automännät. Kaksi painerengasta sekä erikoinen öljynpyyhkimis-rengas, jossa on särmikäs reuna sekä uurre takaisinpalaavaa öljyä varten, jakavat öljyn tasaisesti silinterin seinämille estäen samalla öljyn tunkeutumasta painekammioon ja pilaamasta paineilmaa. Männäntappi on karaistu, hiottu ja kiilloitettu sekä lujasti kiinni kiertokammessa ja liikkuu tilavissa mäntälaakereissa.

Upukkataotut kiertokanget.

Kiertokanget ovat upukkataotut ja karaistut. Kiertokangen alaosaan oleva valkometallilaakeri valmistetaan erikoismenetelmällä siten, että kiertokangi nopeasti pyörii laakereita valettaessa. Täten laakeri tulee hyvin tiiviiksi, valurakkoja ei synny ja kovuus lisääntyy, joten kulumisen on mitätön ja välttyään n.s. „nakutuksilta“.

Silinterit ja kampikammio valetut yhdeksi kappaleeksi.

Silinterit ja kampikammio valetaan yhdeksi kappaleeksi, mitä menettelytapaa käytetään ainoastaan ensiluokkaisissa tuotteissa. Täten eri osat tulevat tarkalleen toisiinsa sovitetuiksi, silinterien vinoon asentaminen on mahdotonta, joten ei ole olemassa öljyvudon vaaraa. Valamiseen käytetään erikoisvalurautaa, joka tehokkaasti estää silinterien kulumisen.

Tilava kampikammio.

Kampikammio on erittäin tilava sekä varustettu avarilla luukuilla, jotka helpottavat tarkastusta sekä tekevät eri osien nopean irrottamisen mahdolliseksi.

Näkyvä öljytaso.

Kampikammion toiseen seinään sijoitetun lasi-ikkunan kautta voidaan aina havaita millä tasolla öljy on kampikammiossa. Tämä varokeino on kompressorin hoidon kannalta hyvin tärkeä.

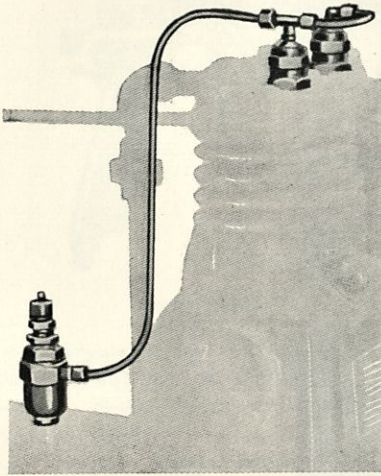
Rengas- ja keskipakoisvoitelumenetelmä.

DeVilbiss kompressoreiden voitelumenetelmä on luotettavin, mikä milloinkaan on kompressoreissa käytetty. Ainoa liikkuva osa voitelussa on öljyrenkas, joka liikkuu kiertokangella ja jonka alaosaa kulkee kampikammiossa olevan ylemmän öljykerroksen kautta. Kun kompressorit toimii, kulkeutuu öljy renkaan välityksellä kiertokangella olevaan renkaanmuotoiseen „taskuun“. Täältä keskipakoisvoima pakoittaa öljyn kiertokangessa olevan kanavan kautta tämän alaosan, mistä se hienona usvana sinkoutuu kiertokangen kuulalaakereihin, silinteriin, mäntään ja männäntappiin.

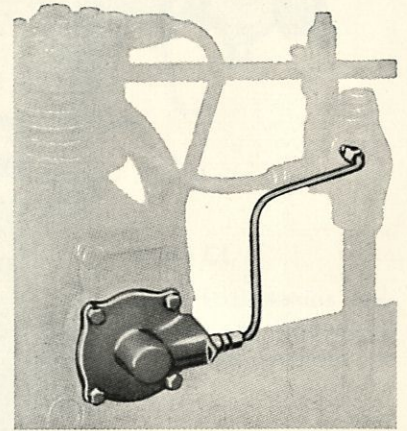
Koska kaikki epäpuhtaudet painuvat kampikammion pohjalle ja rengas kulkee vain ylemmän öljykerroksen kautta, saavat kompressorin laakerit ehdottoman puhtaasta öljystä. Tämän nerokkaan voitelumenetelmän suurimpana etuna on, että öljykerros aina on liikkumaton, joten kaikki epäpuhtaudet painuvat pohjaan eivätkä voi tuottaa vahinkoa. Roiskevoitelussa taas epäpuhtaudet leviävät kaikkialle öljyn mukana.

DeVilbiss voitelumenetelmä on erittäin taloudellinen eikä vaadi muuta huolenpitoa kuin öljytason tarkkailun.

LISÄTARPEITA DEVILBISS KOMPRESSOREIHIN

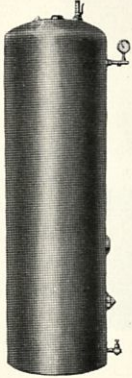


DeVilbiss ilmasuodatin, joka estää ilman pölyn ja lian tunkeutumasta kompressoriin, on erittäin tarkoituksenmukainen valmiste.



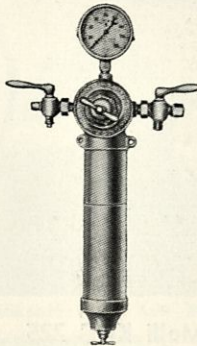
DeVilbiss itsetoiminen paineensäätöjärjestelmä on patentoitu sekä erittäin yksinkertainen ja luotettava. Määrättyssä paineessa lakkaa kompressori puristamasta ilmaa ja käy „tyhjänä“ kuluttaen tällöin vain vähän voimaa. Kun paine ilmasäiliössä on laskenut n. 0.2 kg:lla, aloittaa kompressori jälleen ilman puristamisen. Paineensäätöjärjestelmä on myös varustettu n.s. käsipaineensäätäjällä, jonka avulla kompressori voidaan panna käyntiin, vaikka ilmasäiliössä olisikin täysi paine. Ilman sanottua järjestelmää olisi säiliössä oleva paineilma päästettävä pois ennen jokaista käyntiäpanoa.

DeVilbiss keskipakois-paineensäätöjärjestelmä on tarkoitettu erikoisesti käytettäväksi yli 1.5 hv. suuruisissa n.s. täysin itsetoimivissa laitteissa, joiden käyntiäpano tapahtuu painevirtakatkaisijan avulla. Keskipakois-paineensäätöjärjestelmä suojelee moottoria käyntiäpanohetkellä ylikuormitukselta ja toimii siten, että paineajo kompressorin ja säätöventtiilin välillä pysyy auki, kunnes kompressori on saavuttanut n. 300 kierr./min., jolloin se jälleen aloittaa ilman puristamisen.



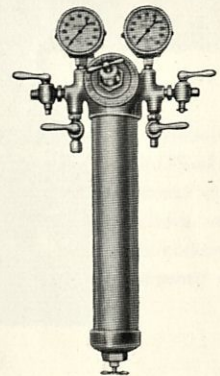
Ilmasäiliö, malli TA

Parhaimmasta säiliöteräksestä valmistettu, pystysuora ilmasäiliö, koepainettu 2.5-kertaista työpainetta vastaavaa painetta varten sekä varustettu painemittarilla ja varoventtiilillä. Kokoja 110, 150, 200 ja 250 ltr.



Muuntaja, malli HB

Muuntaja malli HB on varustettu säätöventtiilillä, manometrillä, kahdella aukolla paineilmaa varten sekä poistohanalla vettä ja öljyä varten.



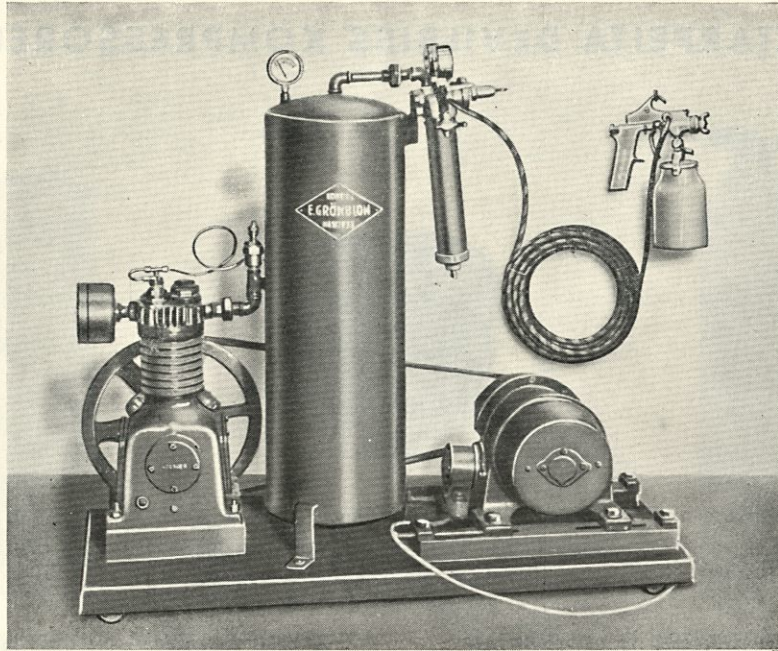
Muuntaja, malli HL

Muuntaja malli HL on varustettu säätöventtiilillä, kahdella manometrillä, neljällä ilman-ulosotolla, joista 2 on tarkoitettu paineilmaa varten, sekä poistohanalla vettä ja öljyä varten. Laite on kokonaan nikkelöity. Käytetään etenkin suurissa paineilmalaitteissa.

LIKIMÄÄRÄINEN ILMANKULUTUS

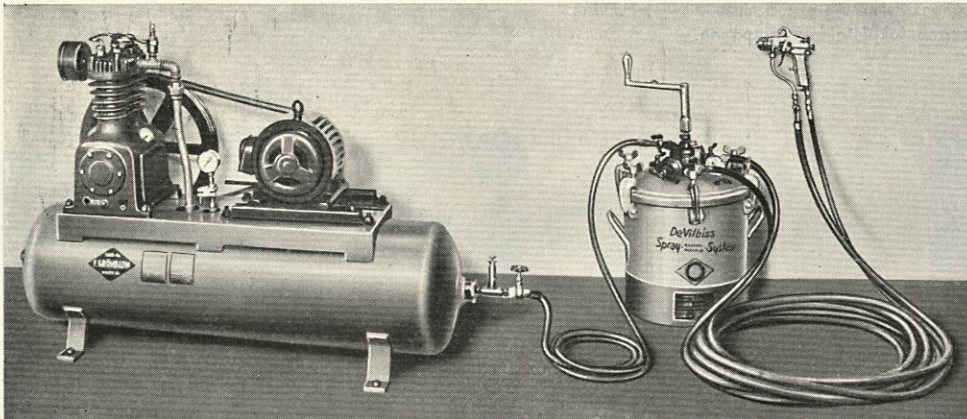
muutamien autohalleissa ja huoltoasemilla esiintyvien töiden yhteydessä.

Bensiini- ja öljypumppu	30 ltr./min.	Puhalluspistooli	80—200 ltr./min.
Bensiinipumppu ilmamoottorilla	120 "	Paloöljypuhd. pistooli	170 "
Rengas-pumppu (johdolla)	40 "	Jousivoitelu	80—200 "
Renkaan-vaihtaja	30 "	Auton-nostaja	100—200 "
Ilmapaine-ovet (kukin liike)	60 "	Rasvaruisku	80—120 "
Ilmapaine-nuohouslaite	80 "	Ilmapaine-vasara	300—700 "
Ilmapaine-venttiilinhiomislaite	60 "	Ruiskumaalaus	50—200 "
Pölyimuri	100 "	Pesu-ruisku	120—450 "
		Ilmapaine-hiomalaitteita	200—400 "



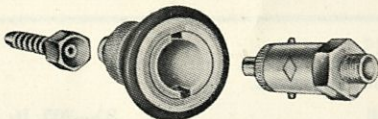
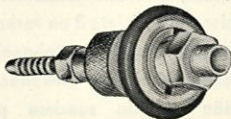
Malli KOG 130

Täydellinen ruiskumaalauslaitte, malli KOG 130, varustettuna 50 ltr:n ilmasäiliöllä, HL-muuntajalla, paineilmaletkulla liittimeen sekä väripistoolilla ja KR-värisäiliöllä.



Malli KOG 225

Täydellinen ruiskumaalauslaitte, malli KOG 225, varustettuna 110 ltr:n ilmasäiliöllä, kahdella ilmaletkulla, QM-väripainesäiliöllä, väriletkulla liittimeen sekä väripistoolilla.



Ilmaletkun liittimet

Ilmaletkun liittimiä malli 39-X käytettäessä tarvitaan vain yksi ilmaletku eri paineilma-työkaluja varten. Liittimien osat ovat nopeasti irroitettavia, ehdottoman ilmatiiviitä sekä varustetut tehokkailla vahvikkeilla.



DeVilbiss väriletku

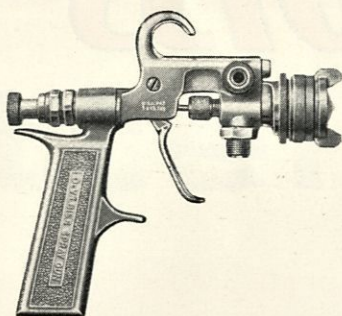
Letku on sisältä kumitettu „Thiokol“-illa (synteett. kumi) eikä vahingoitu selluloosa- tai öljyvärien eikä myöskään niissä esiintyvien liuosaineiden vaikutuksesta. Suuruudet 3/8" ja 1/2".

VÄRIPISTOOLIEN VAKIOLAADUT SEKÄ MUUTAMIA LISÄTARPEITA



Malli MBC

MBC-väripistooli on viimeisin DeVilbiss valmiste, laadultaan ja teholtaan ensiluokkainen. Vaatii väh. 1 hv. kompressorin. Soveltuu kaikkiin maalaustöihin ja kaikkiin väreihin. Toimii imusyötöllä, omalla paineella tai väripainesyötöllä.



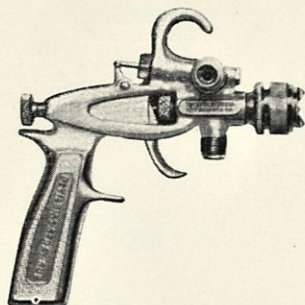
Malli AV

AV-pistoolia käytetään samoin kuin MBC-pistooliakin laajemmissa maalaustöissä, joissa suurempi teho on välttämätön. Toimii imusyötöllä, omalla paineella tai väripainesyötöllä.



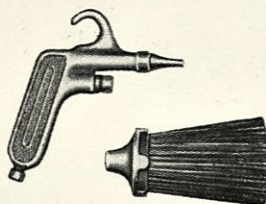
Malli CL

CL-pistoolia käytetään keskikokoisissa maalaustöissä. Vaatii väh. $\frac{3}{4}$ hv. kompressorin. Toimii imusyötöllä, omalla paineella tai väripainesyötöllä.



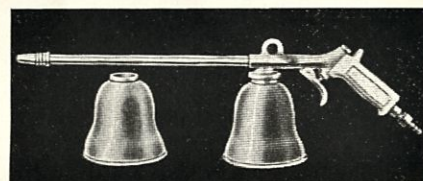
Malli CH

CH-pistoolia käytetään korjaus- ja koristelutöissä sekä pienemmissä maalaustöissä, joissa ei tarvita 12 cm leveämpää suihkua. Käytetään tavallisesti imusäiliöllä, mutta voidaan myös käyttää omapainesäiliöllä tai väripainesyötöllä. Vaatii väh. $\frac{1}{2}$ hv. kompressorin.



Pölypistooli

DeVilbiss pölypistooli on erittäin käytännöllinen apulaite ruiskumaalauksessa. Sillä voidaan helposti poistaa irralliset lika- ja pölyhiukkaset maalattavan esineen pinnalta. Myöskin työpajoissa, joissa on paineilmaa käytettävissä, käytetään laitetta puhdistamaan moottoreita ja koneosia rautalastuista, juottojäännöksistä y.m. Kun pistoolia käytetään ruiskumaalauksessa, liitetään se muuntajan painepuolelle, mistä se saa kosteudesta vapaata korkeapaineilmaa.



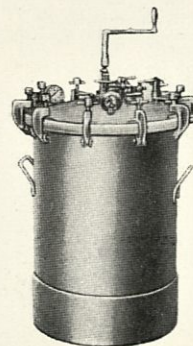
Petrooliruisku

DeVilbiss petrooliruisku autotyöpajoja varten. Ruiskun muoto tekee mahdolliseksi puhdistaa myös autorungon sisimmät osat. Laite toimii paineilmalla. Aseteltava suihkukärki toimii joko ilma- tai petroolikärkenä. Pistoolin mukana seuraa kaksi nopeasti vaihdettavaa säiliötä.



KR värisäiliö

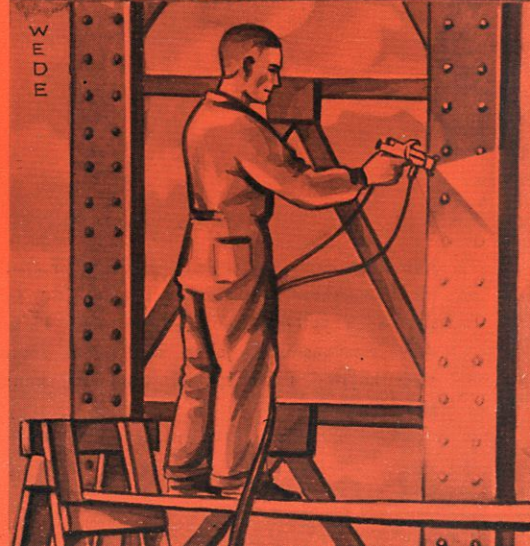
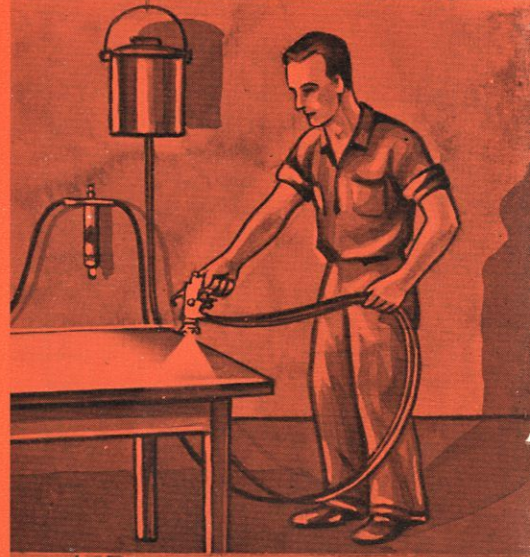
Kun käytetään imusyötöllä, liitetään yllä kuvattu imusäiliö pistoolin imuaukkoon. Imukuppeja on kaikkia pistoolimalleja varten tilavuuden vaihdellissa $\frac{1}{4}$ —1 litraan. Pienissä tai keskikokoisissa maalaustöissä, joissa käsitellään paksuja värejä, voidaan myös käyttää painekuppeja, joista väri paineen avulla puristuu pistooliin.



QM väripainesäiliö

Ensiluokkaisista säiliöaineista valmistettu käsinkäytettävä väripainesäiliö. Säiliö on varustettu kadmiumpäällystetyillä teräsvahvikkeilla sekä on ulko- ja sisäpuolelta huolellisesti galvanoitu. Kokoja 5—30 gallonia.

De Vilbiss



KONE-OSAKEYHTIÖ E. GRÖNBLOM
AUTO-OSASTO - HELSINKI - E. ESPLANAADIKATU 14 - PUH. 25861

KP 6/10